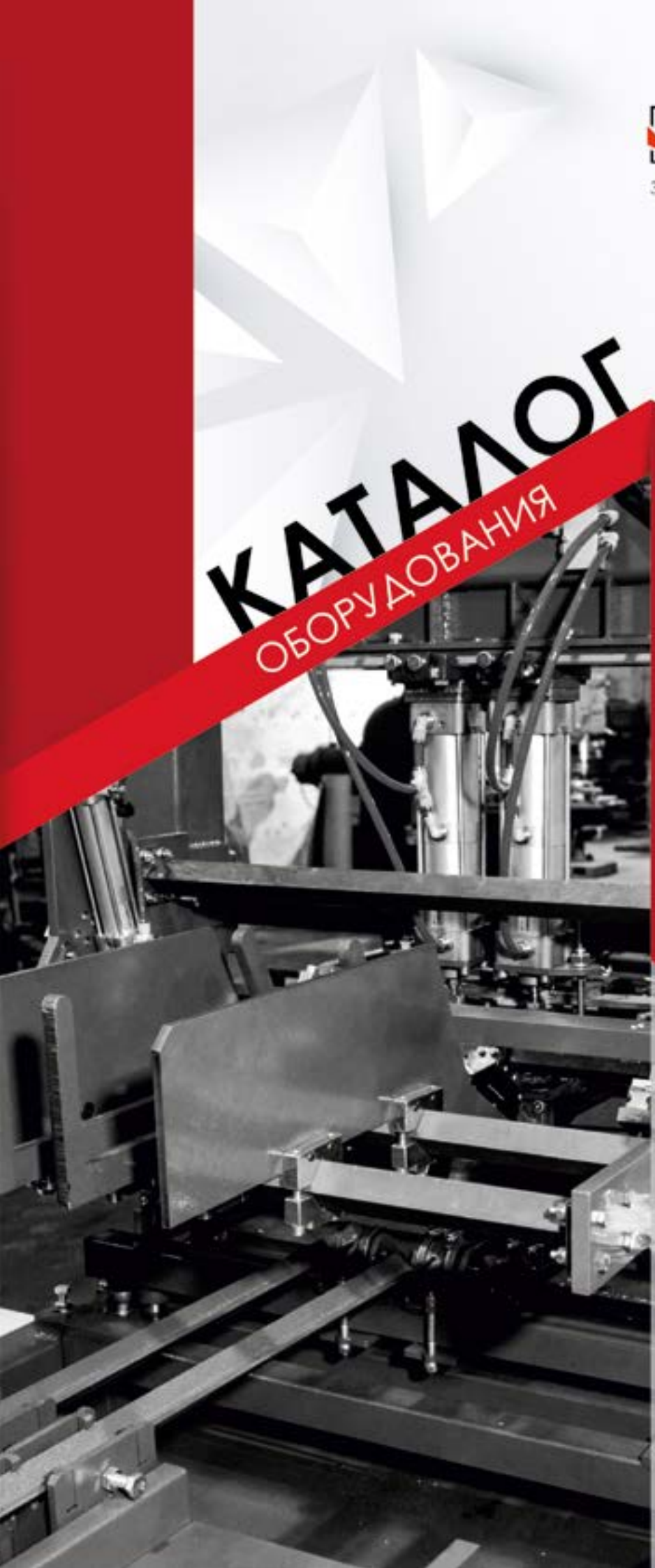
RODEN

ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ



2020

zsordn.ru

Санкт-Петербург
Вологда
Тверь
Н.Новгород
Пермь
Москва
Чебоксары
Тюмень
Воронеж
Казань
Екатеринбург
Томск
Саратов
Самара
Уфа
Кемерово
Ростов-на-Дону
Омск
Новосибирск
Красноярск
Хабаровск
Краснодар
Барнаул
Новокузнецк
Петропавловск
Иркутск
Грозный
Актобе
Павлодар
Искитим
Владивосток
Астана
Усть-Каменогорск
Караганда
Туркестан
Алматы
Ташкент
Душанбе

2020

RODEN
ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Генеральный директор
Дробот Роман Юрьевич

Главные ценности, которыми мы руководствуемся в нашей работе: профессионализм, качество и оперативность.

Сочетание качества, надежности, гибкой ценовой политики и внедрение инновационных решений в производстве позволило компании создать успешное предприятие и современное производство полного цикла, способное удовлетворить потребности каждого клиента. В линейке продукции Производственного Объединения RODEN подобрать подходящее оборудование может и небольшая металлобаза и крупное металлообрабатывающее предприятие или завод ЖБИ. Мы изготавливаем технику разного уровня сложности, разной производительности и стоимости – от простых ручных станков до сверхтехнологичных автоматизированных линий.

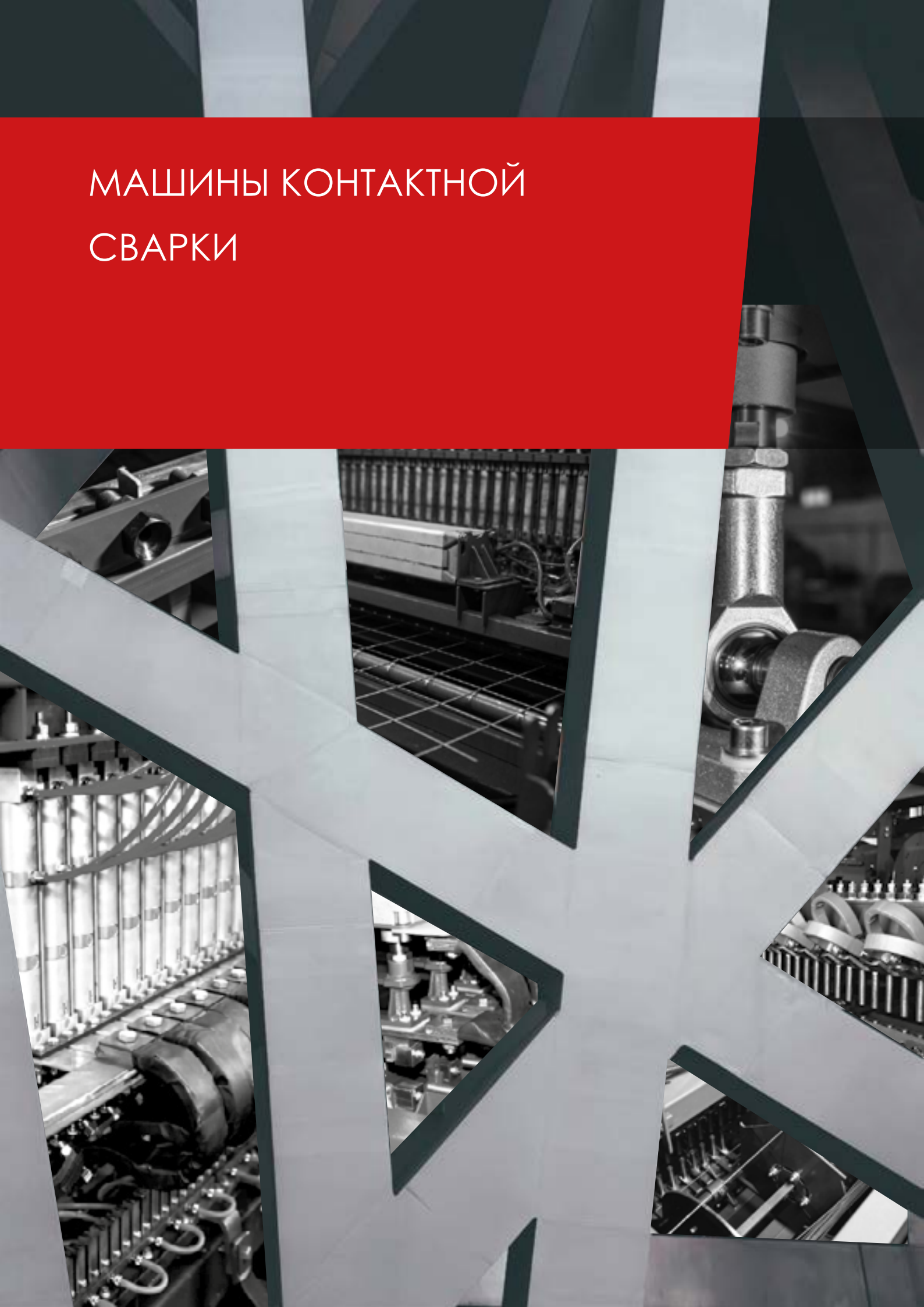
Уникальные технические решения Производственного Объединения RODEN не имеют аналогов ни в России, ни за рубежом.

Мы всегда открыты для равноправного взаимовыгодного сотрудничества с Партнерами из Российской Федерации и стран СНГ.

СОДЕРЖАНИЕ

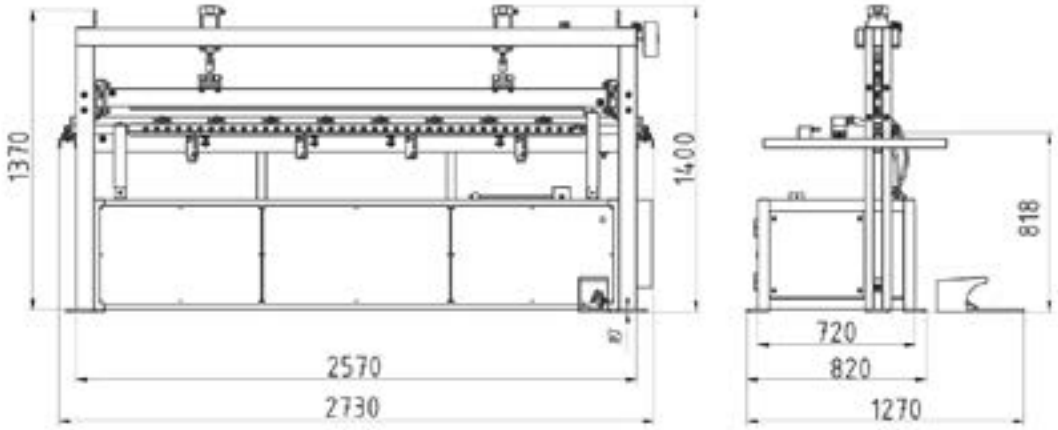
1. Машины контактной сварки 5
2. Станки для правки и резки проволоки и арматуры 27
3. Машины контактной сварки для производства 3D заборов 39
4. Оборудование для производства объёмных каркасов 49
5. Оборудование для производства двухветвевых каркасов 57
6. Модульное оборудование 63

МАШИНЫ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ



РУЧНАЯ ЛИНИЯ СЕРИИ RL

Ручные линии серии RL предназначены для сварки лёгкой сетки с мерных прутков, диаметром 2,5-5 мм. Линии данной серии позволяют быстро и максимально эффективно организовать производство сварной кладочной сетки даже в гараже, не требуя больших финансовых вложений. Ручная линия сварки серии RL не нуждается в сложном техническом обслуживании и частой замене расходных материалов. Стоимость линии в разы ниже стоимости машин многоконтактной автоматической сварки.



В комплект входит:

1. **Сварочный портал**
2. **Медный контактер («молоток»)**
3. **Педаль управления рамой с медной шиной**
4. **Модуль системы охлаждения MSO-60**
5. **Блок управления**
6. **Силовой шкаф**

ELEMENTARY

Особенности:

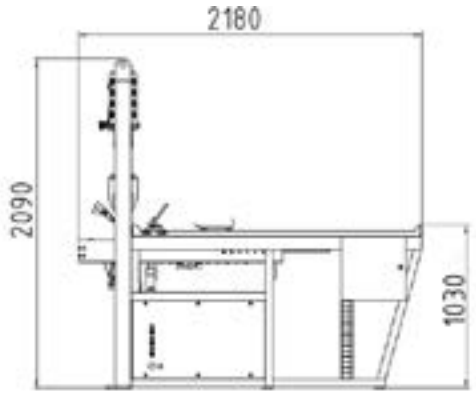
- **Средняя производительность: 300 м²/смена**
- **Скорость сварки: до 15 сварок/мин.**
- **Минимум инвестиций для начала производства с «нуля»**
- **Простая и быстрая переналадка на другие диаметры проволоки и размеры ячеек**

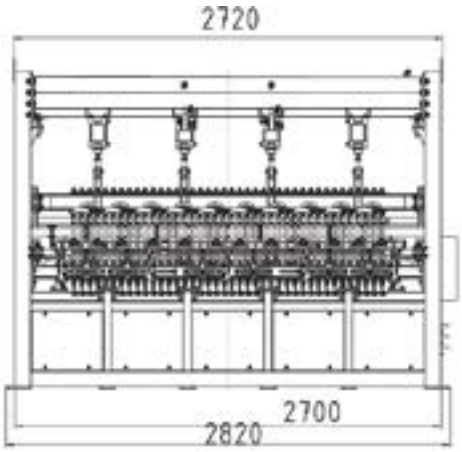
Технические характеристики:

Максимальная ширина сетки, мм.	2000
Максимальная длина сетки, мм.	3000
Диаметр продольных прутков, мм.	2,5-5
Диаметр поперечных прутков, мм.	2,5-5
Размер ячеек, мм.	50-200
Количество трансформаторов (ТВК-75), шт.	1
Пиковая мощность, кВт.	75
Усреднённое потребление электроэнергии, кВт/ч.	5-10
Напряжение питающей сети, В.	380 (50 Гц)
Расход сжатого воздуха, л/мин.	350
Давление сжатого воздуха, атм. (бар)	6
Масса, кг.	700
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	1270 x 2730 x 1370

РУЧНАЯ МНОГОКОНТАКТНАЯ ЛИНИЯ СЕРИИ RLM

Ручные многоконтактные линии серии RLM применяются для сварки лёгкой сетки с мерных прутков диаметром 2,5-5 мм. Настройки машины позволяют обеспечить плавную регулировку ячейки в продольном и поперечном направлениях. Скорость сварки составляет порядка 25 сварок в минуту, что позволяет достигнуть производительности в 720 м^2 за смену (12 часов).Благодаря пневматическому приводу электродов линия имеет высокие показатели качества провара.





В комплект входит:

1. **Сварочный портал**
2. **Ручной бункер для подачи поперечных прутков**
3. **Модуль системы охлаждения MSO-60**
4. **Блок управления**
5. **Силовой шкаф**

OPTIMAL

Особенности:

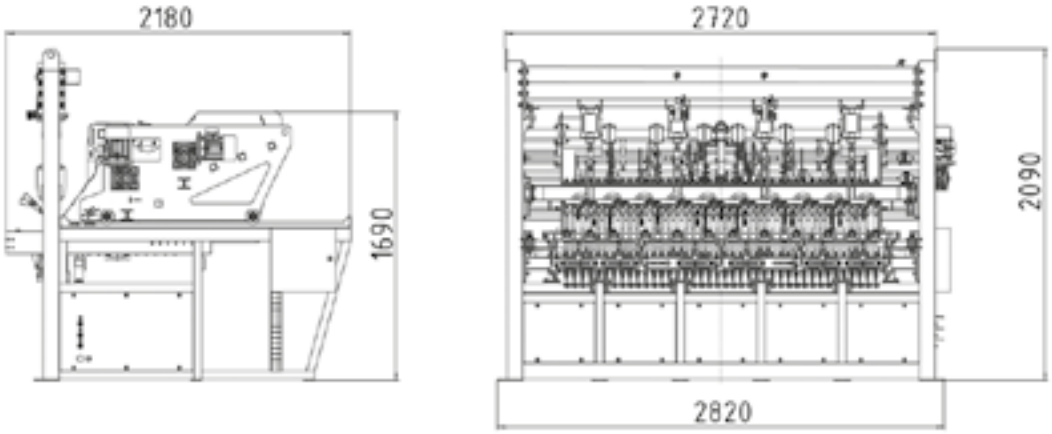
- **Средняя производительность: 720 м²/смена**
- **Скорость сварки: до 25 сварок/мин.**
- **Отличный вариант для начала производства с «нуля»**
- **Возможность последующей модернизации машины до полностью автоматической**

Технические характеристики:

Максимальная ширина сетки, мм.	2000
Максимальная длина сетки, мм.	3000
Диаметр продольных прутков, мм.	2,5-5
Диаметр поперечных прутков, мм.	2,5-5
Размер ячеек, мм.	50-200
Количество трансформаторов (ТВК-75), шт.	5
Пиковая мощность, кВт.	75
Усреднённое потребление электроэнергии, кВт/ч.	10-15
Напряжение питающей сети, В.	380 (50 Гц)
Расход сжатого воздуха, л/мин.	400
Давление сжатого воздуха, атм. (бар)	6
Масса, кг.	1350
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	2180 х 2820 х 2090

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ СЕРИИ PAL

Полуавтоматические многоконтактные линии серии PAL предназначены для сварки лёгкой сетки с мерных прутков диаметром 2,5-5 мм, ориентированы на серийное производство сварной кладочной сетки. Подача продольного прутка в машину осуществляется вручную, поперечный пруток подается в автоматическом режиме с бункера подачи. Пневмопривод электродов и трансформаторы, изготовленные по индивидуальному техническому заданию, гарантируют отличную степень провара.



В комплект входит:

1. **Сварочный портал**
2. **Автоматический бункер для подачи поперечных прутков**
3. **Модуль системы охлаждения MSO-60**
4. **Шкаф управления**
5. **Силовой шкаф**

POWER

Особенности:

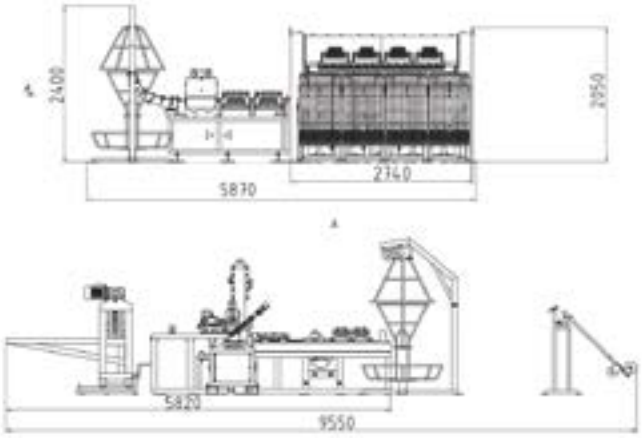
- **Средняя производительность: 1500 м²/смена**
- **Скорость сварки: до 35 сварок/мин.**
- **Отличное соотношение цена / степень автоматизации / производительность**
- **Пульт управления OMRON позволяет задавать настройки линии «в два клика»**
- **Компактность (линия не требует больших производственных площадей)**

Технические характеристики:

Максимальная ширина сетки, мм.	2000
Максимальная длина сетки, мм.	3000
Диаметр продольных прутков, мм.	2,5-5
Диаметр поперечных прутков, мм.	2,5-5
Размер ячеек, мм.	50-200 (плавно)
Количество трансформаторов (ТВК-75), шт.	5
Пиковая мощность, кВт.	75
Усреднённое потребление электроэнергии, кВт/ч.	15-20
Напряжение питающей сети, В.	380 (50 Гц)
Расход сжатого воздуха, л/мин.	800
Давление сжатого воздуха, атм. (бар)	6
Масса, кг.	1850
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	2190 x 2820 x 2090

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ СЕРИИ AL-ECONOMY

Автоматические линии серии AL Economy предназначены для сварки лёгкой сетки с бухт, диаметром проволоки 2,5-5 мм. Линии обладают – низкой ценой, высокой производительностью (до 55 свар/мин), минимальными габаритными размерами и ориентированы на промышленное производство сварной сетки. Линии серии AL Economy полностью автоматические. Станки просты в эксплуатации и не требуют высококвалифицированного персонала.



В комплект входит:

1. **Сварочный портал**
2. **Цанговый протяг с предварительной правкой продольной проволоки**
3. **Модуль предварительной правки поперечной проволоки**
4. **Сеточные ножницы SN-2**
5. **Модуль системы охлаждения MSO-60**
6. **Комплект бухтодержателей B-1**
7. **Шкаф управления**
8. **Силовой шкаф**

ECONOMY

Особенности:

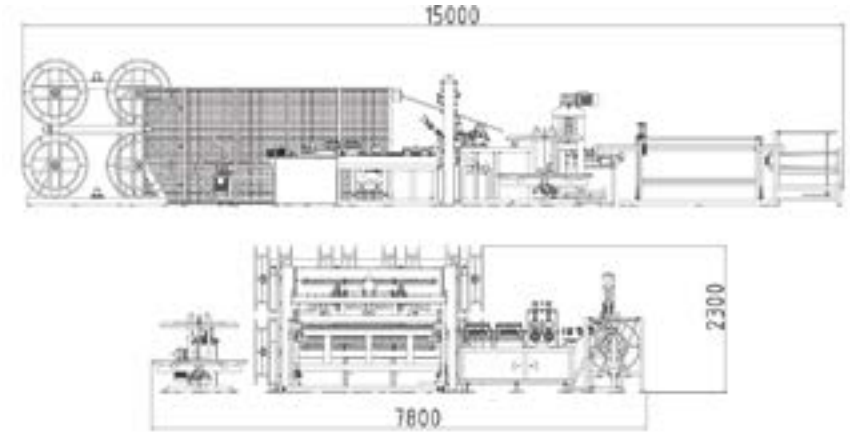
- **Средняя производительность: 3500 м²/смена**
- **Скорость сварки: до 55 сварок/мин.**
- **Автоматическая продольная и поперечная подачи**
- **Максимально быстрая переналадка на другие виды и диаметры прутков сетки**
- **Отличное соотношение цена / производительность**

Технические характеристики:

Максимальная ширина сетки, мм.	2000
Максимальная длина сетки, мм.	3000
Диаметр продольных прутков, мм.	2,5-5
Диаметр поперечных прутков, мм.	2,5-5
Размер ячеек, мм.	50-200 (с шагом 50)
Количество трансформаторов (ТВК-75), шт.	5
Пиковая мощность, кВт.	75
Усреднённое потребление электроэнергии, кВт/ч.	20-25
Напряжение питающей сети, В.	380 (50 Гц)
Расход сжатого воздуха, л/мин.	900
Давление сжатого воздуха, атм. (бар)	6
Масса, кг.	2700
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	10 000 х 5900 х 2400

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ СЕРИИ AL-OPTIMUM

Автоматические линии серии AL-Optimum предназначены для сварки лёгкой сетки с бухт, диаметром проволоки 2,5-5 мм. Линии обладают высокой скоростью (до 60 свар/мин), стабильностью в работе и минимальными габаритными размерами. Автоматические линии серии AL-Optimum ориентированы на промышленное производство сварной сетки на минимальных площадях. В качестве бухт для подачи продольной проволоки используется модуль системы минибухт Optimum.



В комплект входит:

1. **Сварочный портал**
2. **Цанговый протяг с предварительной правкой продольной проволоки**
3. **Модуль предварительной правки поперечной проволоки с петлевым аккумулятором**
4. **Сеточные ножницы SN-2**
5. **Пакетировщик PS-2**
6. **Модуль системы минибухт Optimum**
7. **Модуль системы охлаждения MSO-60**
8. **Шкаф управления**
9. **Силовой шкаф**

OPTIMUM

Особенности:

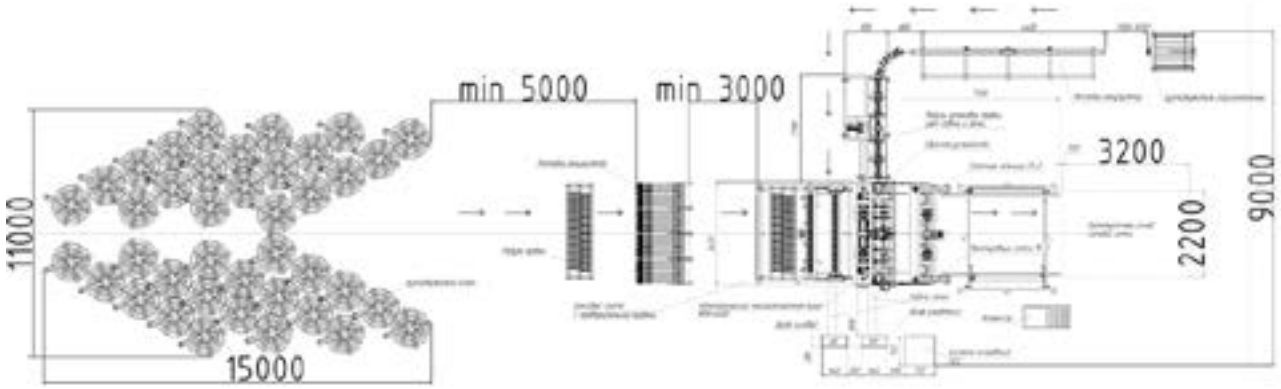
- **Средняя производительность: 3800 м²/смена**
- **Скорость сварки: до 60 сварок/мин.**
- **Гарантированная стабильность в работе даже при высоких скоростях**
- **Не нуждается в обслуживании высококвалифицированным персоналом**
- **Занимает минимальные производственные площади**

Технические характеристики:

Максимальная ширина сетки, мм.	2000
Максимальная длина сетки, мм.	3000
Диаметр продольных прутков, мм.	2,5-5
Диаметр поперечных прутков, мм.	2,5-5
Размер ячеек, мм.	50-200
Количество трансформаторов (ТВК-75), шт.	5
Пиковая мощность, кВт.	75
Усреднённое потребление электроэнергии, кВт/ч.	30-35
Напряжение питающей сети, В.	380 (50Гц)
Расход сжатого воздуха, л/мин.	800
Давление сжатого воздуха, атм. (бар)	6
Масса, кг.	3200
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	15 000 х 7800 х 2300

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ СЕРИИ AL-SPEED

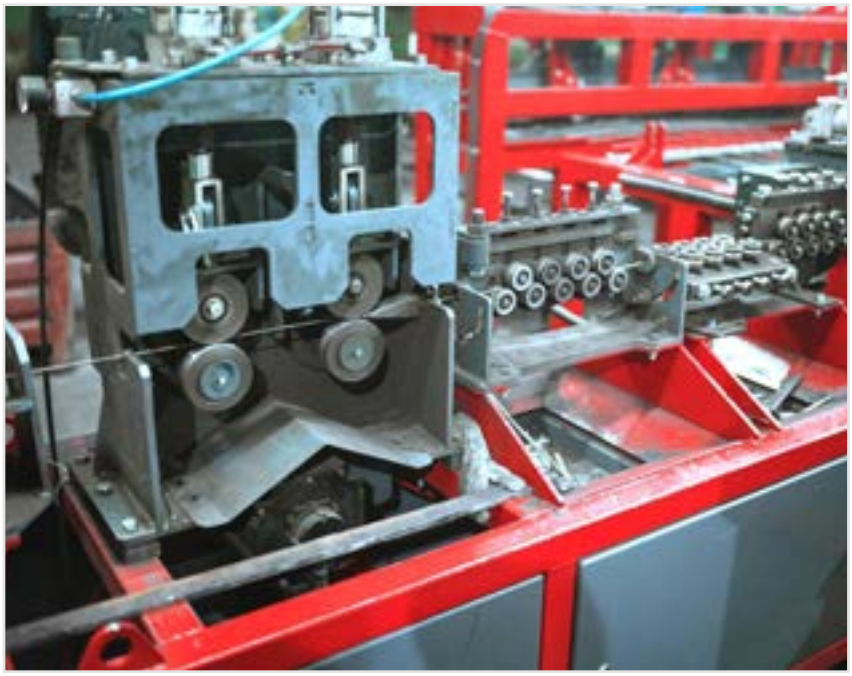
Линии серии AL-S – это полностью автоматические линии с повышенными показателями скорости работы (S – «Speed»). Продольная и поперечная проволока подаётся напрямую с бухт. Благодаря тому, что на каждый электрод установлен отдельный пневмоцилиндр, увеличивается производительность линии и качество провара. Ещё одна особенность линий серии AL-S – гибкие настройки. Это важное преимущество достигается за счёт уникальной конструкции машины и оснащения японской электроникой.



В комплект входит:

1. **Сварочный портал**
2. **Цанговый протяг с предварительной правкой продольной проволоки с петлевым аккумулятором**
3. **Модуль предварительной правки поперечной проволоки с петлевым аккумулятором**
4. **Сеточные ножницы SN-2**
5. **Пакетировщик PS-2**
6. **Комплект бухтодержателей B-1**
7. **Модуль системы охлаждения MSO-60**
8. **Шкаф управления**
9. **Силовой шкаф**

HIGH SPEED



Особенности:

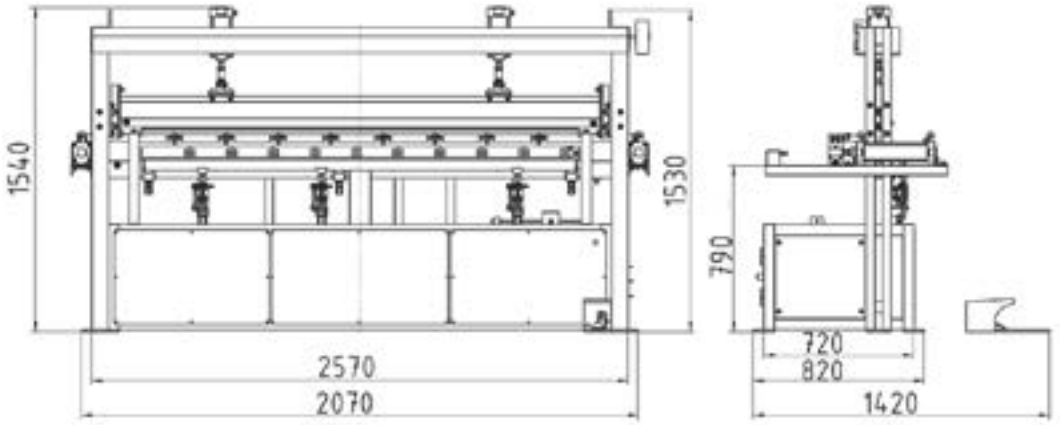
- **Средняя производительность: 4400 м²/смена**
- **Скорость сварки: до 75 сварок/мин.**
- **Автоматическая продольная и поперечная подачи**
- **Максимально быстрая переналадка на другие виды и диаметры прутков сетки**
- **Не нуждается в обслуживании высококвалифицированным персоналом**

Технические характеристики:

Максимальная ширина сетки, мм.	2000
Максимальная длина сетки, мм.	3000
Диаметр продольных прутков, мм.	2,5-5
Диаметр поперечных прутков, мм.	2,5-5
Размер ячеек, мм.	50-200 (плавно)
Количество трансформаторов (ТВК-75), шт.	5
Пиковая мощность, кВт.	75
Усреднённое потребление электроэнергии, кВт/ч.	30-35
Напряжение питающей сети, В.	380 (50 Гц)
Расход сжатого воздуха, л/мин.	800
Давление сжатого воздуха, атм. (бар)	6
Масса, кг.	2700
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	11 000 х 6000 х 2500

ТЯЖЁЛАЯ РУЧНАЯ ЛИНИЯ СЕРИИ RLT

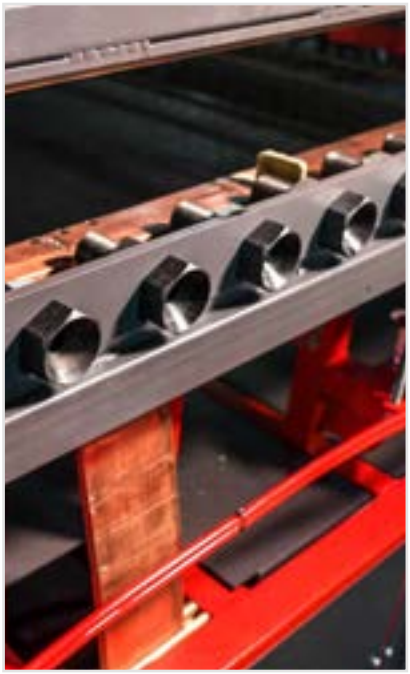
Тяжёлые полуавтоматические линии серии RLT предназначены для сварки тяжёлых сеток с мерных прутков, диаметром 6-12 мм. Данный станок получил широкое применение на заводах ЖБИ, где требуется максимальная универсальность и быстрая переналадка. Линии серии RLT позволяют изготавливать сварные сетки со следующими габаритными размерами: ширина от 2 до 3 метров, длина от 1 до 6 метров (также изготавливаем линии данной серии по техническому заданию Заказчика).



В комплект входит:

1. **Сварочный портал**
2. **Медный контактер («молоток»)**
3. **Педаль управления**
4. **Модуль системы охлаждения MSO-60**
5. **Блок управления**
6. **Силовой шкаф**

HEAVY



Особенности:

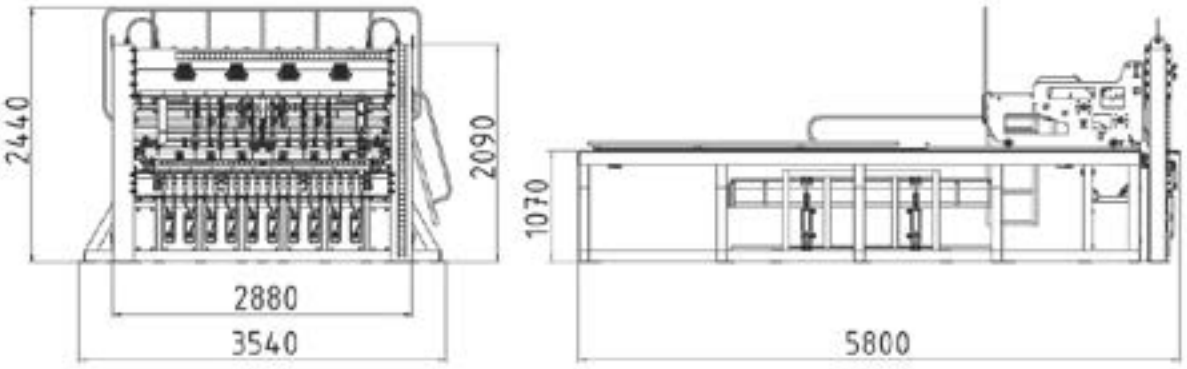
- **Средняя производительность: 300 м²/смена**
- **Скорость сварки: 15 сварок/мин.**
- **Простая и быстрая переналадка на другие диаметры проволоки и размеры ячеек**
- **Повышенная металлоемкость**

Технические характеристики:

Максимальная ширина сетки, мм.	3300
Максимальная длина сетки, мм.	6000
Диаметр продольных прутков, мм.	6-12
Диаметр поперечных прутков, мм.	6-12
Размер ячеек, мм.	50-200 (плавно)
Количество трансформаторов (ТК-401), шт.	1
Пиковая мощность, кВт.	100
Усреднённое потребление электроэнергии, кВт/ч.	20-25
Напряжение питающей сети, В.	380 (50 Гц)
Расход сжатого воздуха, л/мин.	350
Давление сжатого воздуха, атм. (бар)	6
Масса, кг.	1500
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	1420 x 2070 x 1540

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ СЕРИИ UPALT

Универсальная многоконтактная линия серии UPALT является универсальным оборудованием и предназначена для сварки сетки из прутков диаметром от 4 до 14 мм. Продольные прутки заряжаются в машину в ручном режиме, поперечный пруток подаётся с автоматического бункера. Благодаря индивидуальному пневмоцилиндру на каждые два электрода гарантируется превосходное качество сварки, а высокая степень автоматизации машины позволяет обеспечить отличную производительность.



В комплект входит:

1. **Сварочный портал**
2. **Автоматический бункер для подачи поперечных прутков**
3. **Модуль системы охлаждения MSO-60**
4. **Шкаф управления**
5. **Силовой шкаф**

MULTIFUNCTION

Особенности:

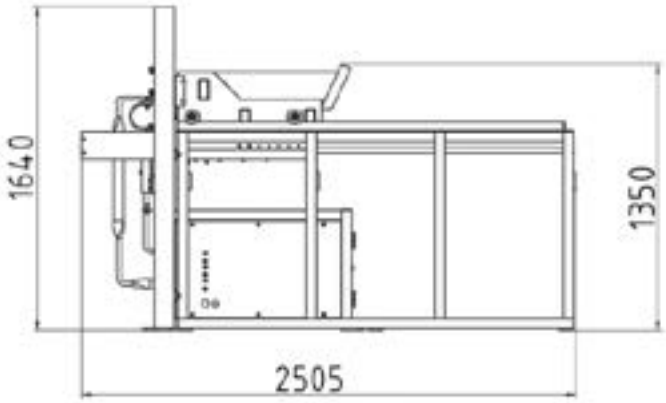
- **Средняя производительность: до 1000 м²/смена**
- **Скорость сварки: до 30 сварок/мин.**
- **Отличное соотношение цена / степень автоматизации / производительность**
- **Универсальное решение**
- **Не нуждается в обслуживании высококвалифицированным персоналом**

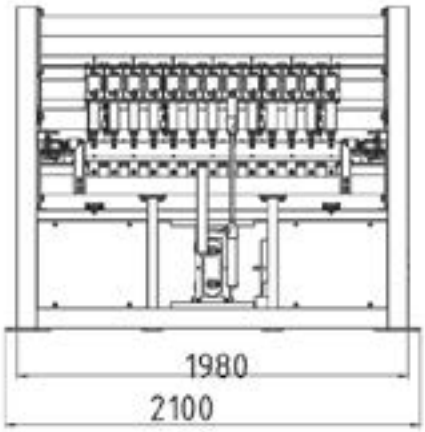
Технические характеристики:

Максимальная ширина сетки, мм.	3300
Максимальная длина сетки, мм.	6000
Диаметр продольных прутков, мм.	4-14
Диаметр поперечных прутков, мм.	4-14
Размер ячеек, мм.	50-200 (плавно)
Количество трансформаторов (ТВК-401), шт.	5
Пиковая мощность, кВт.	100
Усреднённое потребление электроэнергии, кВт/ч.	35-40
Напряжение питающей сети, В.	380 (50 Гц)
Расход сжатого воздуха, л/мин.	1200
Давление сжатого воздуха, атм. (бар)	6
Масса, кг.	3200
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	5800 x 3540 x 2440

МНОГОКОНТАКТНЫЕ ЛИНИИ СЕРИИ LSZ

Многоконтактные линии серии LSZ предназначены для сварки сетки-затяжки с мерных прутков, диаметром 6-6,5 мм (катанка). Сетка-затяжка металлическая сварная предназначена для укрепления (армирования) горных выработок. Линия обладает низкой ценой, высокой производительностью 150-200 сеток в смену (12 часов) и минимальными габаритными размерами. Станок прост в эксплуатации и не требует высоко квалифицированного персонала.





В комплект входит:

1. **Сварочный портал**
2. **Ручной бункер для подачи поперечных прутков**
3. **Модуль системы охлаждения MSO-60**
4. **Блок управления**
5. **Силовой шкаф**

MINER

Особенности:

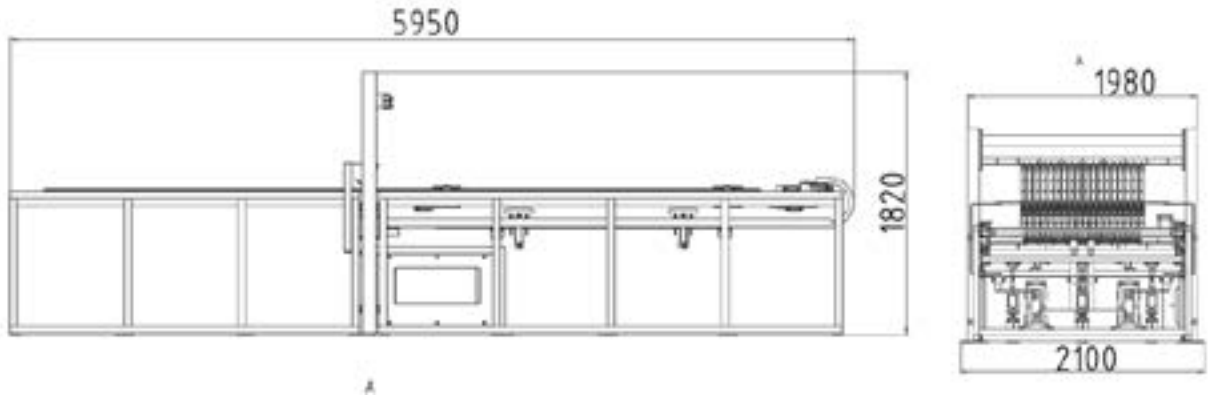
- **Средняя производительность: 720 м²/смена**
- **Скорость сварки: до 30 сварок/мин.**
- **Минимальные габаритные размеры**
- **Отличное соотношение цена / степень автоматизации / производительность**
- **Оптимальное решение для изготовления сетки-затяжки**

Технические характеристики:

Максимальная ширина сетки, мм.	1000
Максимальная длина сетки, мм.	3000
Диаметр продольных прутков (катанка), мм.	6-6,5
Диаметр поперечных прутков (катанка), мм.	6-6,5
Размер ячеек, мм.	50-200 (плавно)
Количество трансформаторов (ТВК-75), шт.	2
Пиковая мощность, кВт.	75
Усреднённое потребление электроэнергии, кВт/ч.	15-20
Напряжение питающей сети, В.	380 (50 Гц)
Расход сжатого воздуха, л/мин.	800
Давление сжатого воздуха, атм. (бар)	6
Масса, кг.	1200
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	2505 x 2100 x 1640

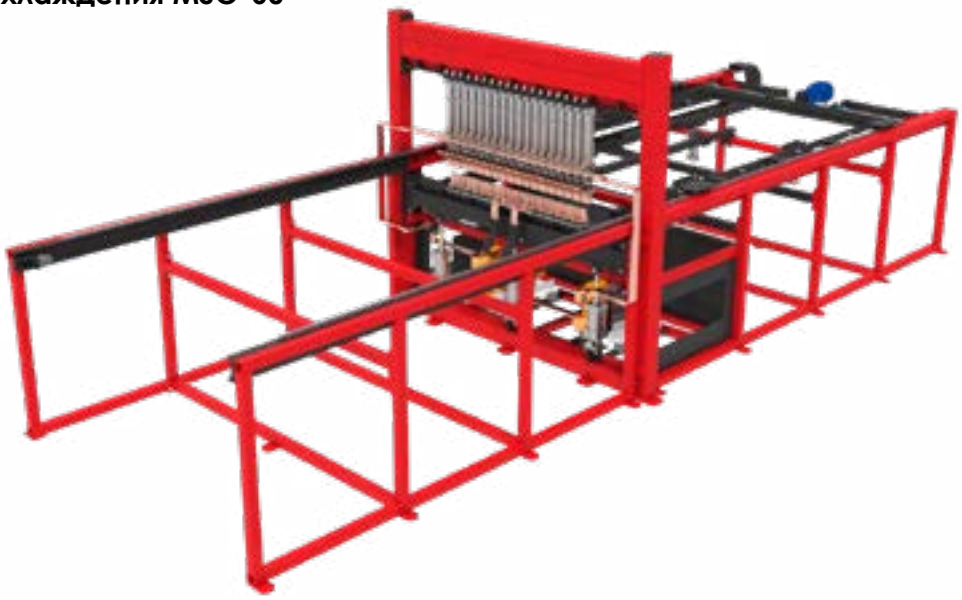
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ СВАРКИ СЕТОК В КОНДУКТОРЕ СЕРИИ PALK

Одно из приоритетных направлений деятельности нашего завода — это проектирование и производство нестандартного сварочного оборудования по техническому заданию Заказчика. Производство подобного рода изделий требует высокой точности геометрии конструкции, поэтому наша компания предлагает Вам машины сварки в картах, где заранее нарубленные прутки загружаются в кондуктор и автоматически подаются в сварочный портал.



В комплект входит:

1. **Сварочный портал**
2. **Кондуктор по техническому заданию Заказчика**
3. **Модуль системы охлаждения MSO-60**
4. **Блок управления**
5. **Силовой шкаф**



INDIVIDUAL

Особенности:

- **Средняя производительность: до 1200 м²/смена**
- **Скорость сварки: 30 сварок/мин.**
- **Простая и надёжная конструкция**
- **Не нуждается в обслуживании высококвалифицированным персоналом**

Технические характеристики:

Максимальная ширина сетки, мм.	1000
Максимальная длина сетки, мм.	2000
Диаметр продольных прутков, мм.	3-6
Диаметр поперечных прутков, мм.	3-6
Размер ячеек, мм.	индивидуально по ТЗ
Скорость сварок/мин.	от 30
Напряжение питающей сети, В.	380 (50 Гц)
Максимальная мощность трансформатора, кВт.	75
Количество трансформаторов (ТВК-75), шт.	1
Усреднённое потребление электроэнергии, кВт/ч.	5-10
Расход сжатого воздуха, л/мин.	600
Давление сжатого воздуха, атм. (бар)	6
Масса, кг.	1100
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	5950 x 2100 x 1820

СТАНКИ ДЛЯ ПРАВКИ И РЕЗКИ ПРОВОЛОКИ И АРМАТУРЫ

ПРАВИЛЬНО-ОТРЕЗНОЙ СТАНОК СЕРИИ SPO

Входящие в данную серию правильно-отрезные станки получили широкое распространение в области металлообработки и строительной индустрии. Их основные функции заключаются в автоматической размотке проволоки из бухты, её правке и мерной резке. Основная особенность данной модели – наличие горизонтального бухтодержателя. Его преимущества заключаются в способности обеспечивать размотку проволоки без вращения бухты.

В комплект входит:

1. **Правильно-отрезной модуль**
2. **Горизонтальный бухтодержатель**
3. **Правильно-отрезной модуль**
4. **Линейка с приёмным молотком**
5. **Шкаф управления**

SIMPLE

Особенности:

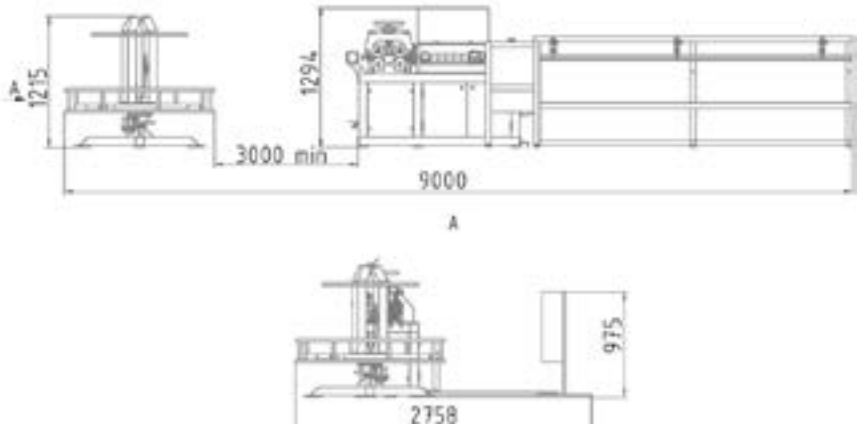
- **Скорость подачи: до 60 м/мин.**
- **Отличное соотношение цена / степень автоматизации / производительность**
- **Максимально быстрая переналадка на другие диаметры проволоки**
- **Высокая точность реза**
- **Обеспечивает первоклассное качество правки проволоки**
- **Простая и надёжная конструкция**
- **Для эксплуатации станка не требуется высококвалифицированный персонал**

Технические характеристики:

Диаметр обрабатываемой проволоки, мм.	2,5-5
Скорость подачи м/мин..	до 60 (при длине прутка 3 м.)
Точность реза, мм.	+/- 5
Пиковая мощность, кВт.	6
Усреднённое потребление электроэнергии, кВт/ч.	4-5
Напряжение питающей сети, В.	380 (50Гц)
Расход сжатого воздуха, л/мин.	300
Давление сжатого воздуха, атм. (бар)	6
Масса, кг.	650
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	4410 x 830 x 1290

ПРАВИЛЬНО-ОТРЕЗНОЙ СТАНОК СЕРИИ SPOU

Правильно-отрезной станок серии SPOU специально был разработан для использования в арматурных цехах заводов ЖБИ. Для таких цехов необходимо максимально универсальное оборудование. Технические характеристики станка SPOU отличаются широким диапазоном обрабатываемой проволоки от 4 мм. до 10 мм. в диаметре. Качество правки составляет ±5 мм., точность реза ±5 мм. Данная модель станка проста в эксплуатации и не требует высококвалифицированного персонала.



В комплект входит:

1. **Правильно-отрезной модуль**
2. **Бухтодержатель вертикального типа**
3. **Правильно-отрезной модуль**
4. **Линейка с приёмным лотком**
5. **Шкаф управления**

UNIVERSAL

Особенности:

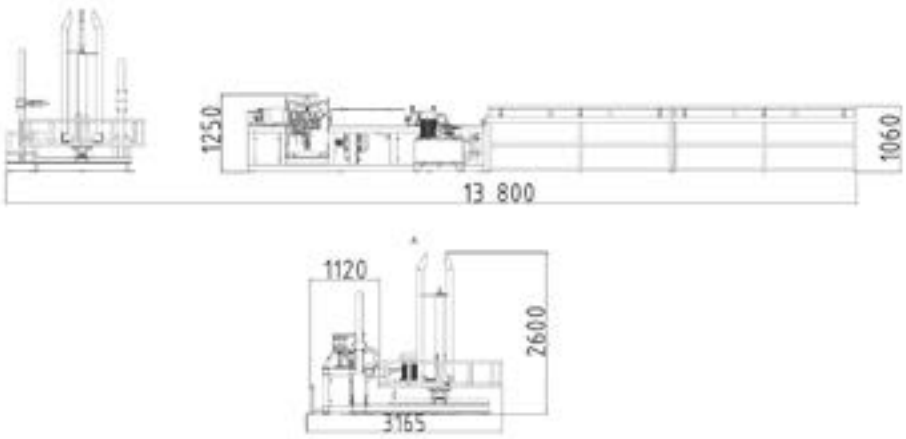
- **Средняя производительность: до 50 м/мин.**
- **Высочайшее качество правки и точность реза**
- **Универсальность**
- **Простая и надёжная конструкция**
- **Высочайшее качество правки и точность реза**
- **Простая и быстрая переналадка на другие диаметры проволоки**
- **Для эксплуатации не требует высококвалифицированного персонала**

Технические характеристики:

Диаметр обрабатываемой проволоки, мм.	4-10
Скорость подачи м/мин.	до 50 (при длине прутка 3 м.)
Точность реза, мм.	+/- 5
Пиковая мощность, кВт.	8
Усреднённое потребление электроэнергии, кВт/ч.	4-5
Напряжение питающей сети, В.	380 (50Гц)
Расход сжатого воздуха, л/мин.	300
Давление сжатого воздуха, атм. (бар)	6
Масса, кг.	850
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	9000 x 2758 x 1215

ПРАВИЛЬНО-ОТРЕЗНОЙ СТАНОК СЕРИИ SPOT

Функции оборудования заключаются в автоматической размотке проволоки из бухты, её правке и мерной резке. Резка арматуры осуществляется без её остановки, с помощью гидравлического летучего руба, тем самым обеспечивается высокая производительность станка до 50 м/мин. Машина обладает низкой ценой, высокой производительностью, отличным качеством правки (±5 мм) и точностью реза (±5 мм). Станок прост в эксплуатации и не требует высококвалифицированного персонала.



В комплект входит:

1. Правильно-отрезной модуль
2. Вертикальный бухтодержатель
3. Правильно-отрезной модуль
4. Линейка с приёмным молотком
5. Масло станция
6. Шкаф управления

HEAVY

Особенности:

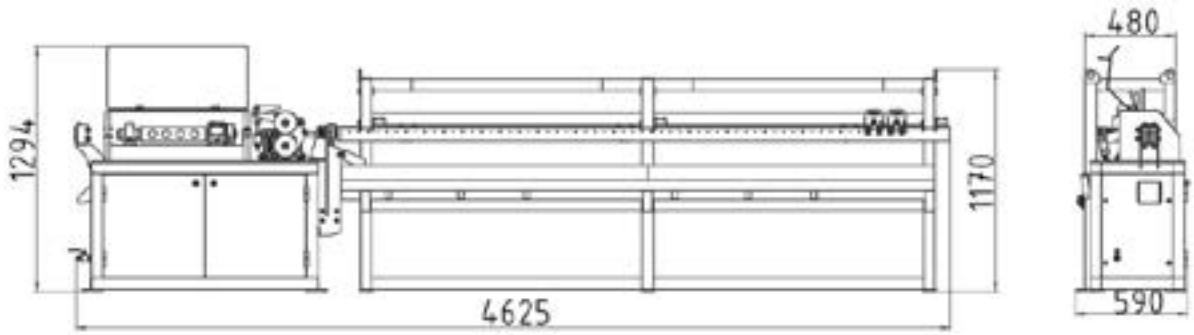
- **Средняя производительность: до 50 м/мин.**
- **Безостановочная резка арматуры**
- **Высокое качество правки и точность реза**
- **Простая и надёжная конструкция**
- **Повышенная металлоемкость**
- **Простая и быстрая переналадка на другие диаметры проволоки**
- **Для эксплуатации не требует высококвалифицированного персонала**

Технические характеристики:

Диаметр обрабатываемой проволоки, мм.	6-12
Скорость подачи м/мин.	до 50 (при длине прутка 3 м.)
Точность реза, мм.	+/- 5
Пиковая мощность, кВт.	12
Усреднённое потребление электроэнергии, кВт/ч.	8-9
Напряжение питающей сети, В.	380 (50Гц)
Расход сжатого воздуха, л/мин.	100
Давление сжатого воздуха, атм. (бар)	6
Масса, кг.	1500
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	13 800 х 3165 х 2600

ПРАВИЛЬНО-ОТРЕЗНОЙ СТАНОК СЕРИИ 3DSPO

Правильно-отрезной станок серии 3DSPO специально был разработан для использования в производстве сварных заборных ограждений 3D. Станок 3DSPO выполняет эти требования, обладая отличным качеством правки ±1 мм. и высокой точностью реза ±1 мм. Быстрая скорость правки (порядка 50 м/мин.) достигается благодаря приводному бухтодержателю, а высокую точность реза обеспечивает энкодер (счётчика длины) и концевой упор на сбросной линейке.



В комплект входит:

1. **Правильно-отрезной модуль**
2. **Приводной бухтодержатель**
3. **Правильно-отрезной модуль**
4. **Линейка с приёмным лотком**
5. **Шкаф управления**

ACCURATE

Особенности:

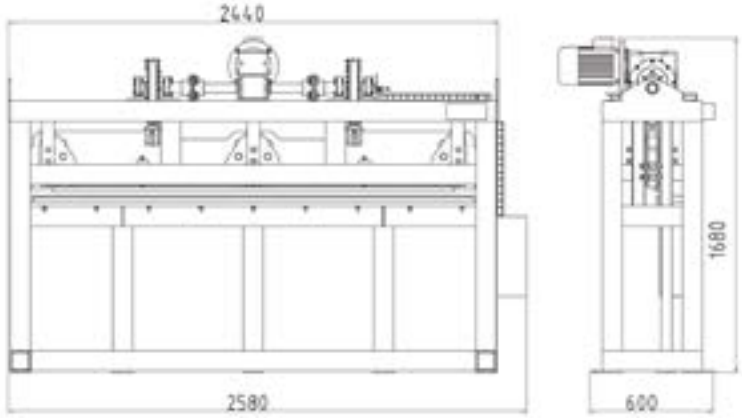
- **Средняя производительность: до 50 м/мин.**
- **Точность реза +/- 1 мм.**
- **Простая и надёжная конструкция**
- **Высочайшее качество правки и точность реза**
- **Для эксплуатации не требует высококвалифицированного персонала**
- **Простая и быстрая переналадка на другие диаметры проволоки**

Технические характеристики:

Диаметр обрабатываемой проволоки, мм.	3-5
Скорость подачи м/мин.	до 50 (при длине прутка 3 м.)
Точность реза, мм.	+/- 1
Пиковая мощность, кВт.	6
Усреднённое потребление электроэнергии, кВт/ч.	4-5
Напряжение питающей сети, В.	380 (50Гц)
Расход сжатого воздуха, л/мин.	300
Давление сжатого воздуха, атм. (бар)	6
Масса, кг.	850
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	4625 x 600 x 1300

СЕТОЧНЫЕ НОЖНИЦЫ СЕРИИ SN-E

Сеточные ножницы серии SN-E предназначены для поперечной резки в заданный размер сварной кладочной сетки. Данное оборудование оптимизирует производственные процессы и увеличивает производительность линий. Сеточные ножницы серии SN-E успешно используются с линиями RL, RLM, PAL. Также сеточные ножницы данного конструктива встраиваются в сварочные линии серий PALBB, AL-Economy, AL-Speed и AL Optimum.



В комплект входит:

1. **Механический привод**
2. **Устройство руба сетки**
3. **Педаль управления пуансоном**
4. **Блок управления**

CUTTER

Особенности:

- **Высокая производительность: до 40 м/мин.**
- **Отличное соотношение цена / степень автоматизации / производительность**
- **Механический привод**

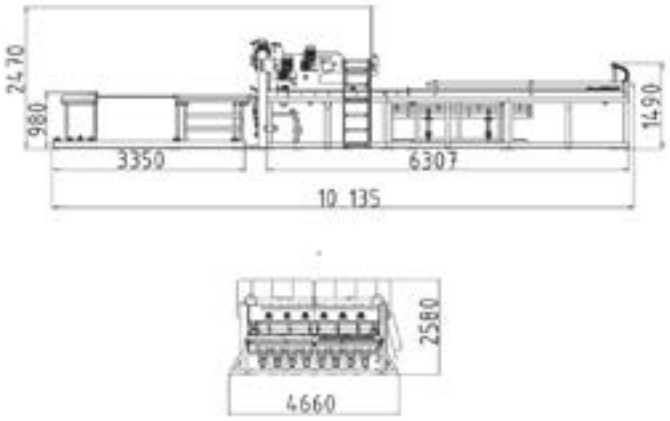
Технические характеристики:

Максимальная ширина разрезаемой сетки, мм.	2000
Максимальный диаметр разрезаемых стержней, мм.	5
Привод ножниц	механический
Пиковая мощность, кВт.	2
Усреднённое потребление электроэнергии, кВт/ч.	1,5-2
Напряжение питающей сети, В.	380 (50Гц)
Масса, кг.	800
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	600 x 2580 x 1680

МАШИНЫ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА 3D ЗАБОРОВ

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ СВАРКИ ЗАБОРНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ СЕРИИ WLF-E

Полуавтоматические линии сварки заборных секций серии WLF-E предназначены для изготовления заборных ограждений 3D, пергонов и габионов. Линии обладают надёжной конструкцией, высокой производительностью и гибкими настройками (возможно изготовление секций с расстояниями между продольными прутками от 50 до 60 мм. и расстояниями между поперечными прутками от 50 мм., также, по желанию Заказчика, возможны и другие типоразмеры ячеек).



В комплект входит:

1. **Сварочный портал**
2. **Автоматический бункер для подачи поперечных прутков серии BP**
3. **Модуль протяга с сервоприводом**
4. **Модуль подачи и торцевания продольных прутков с сервоприводом серии MP**
5. **Модуль системы охлаждения MSO-60**
6. **Шкаф управления**
7. **Силовой шкаф**

ECONOMY

Особенности:

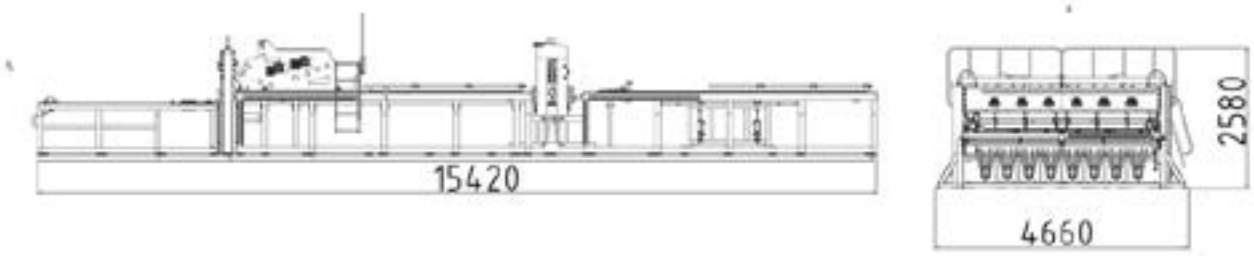
- **Средняя производительность: 1800 м2/смена**
- **Скорость сварки: 40 сварок/мин.**

Технические характеристики:

Максимальная ширина сетки, мм.	3100
Максимальная длина сетки, мм.	3000
Диаметр продольных прутков, мм.	3-6
Диаметр поперечных прутков, мм.	3-6
Расстояние между продольными прутками, мм.	50, 55, 60 (шаг 5 мм.)
Расстояние между поперечными прутками, мм.	50-200 (плавно)
Количество трансформаторов (ТВК-75), шт.	8
Пиковая мощность, кВт.	75
Усреднённое потребление электроэнергии, кВт/ч.	30-35
Напряжение питающей сети, В.	380 (50Гц)
Расход сжатого воздуха, л/мин.	1000
Давление сжатого воздуха, атм. (бар)	6
Масса, кг.	2700
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	10 135 х 4000 х 2470

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ СВАРКИ ЗАБОРНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ СЕРИИ WLF-SA

Полуавтоматическая линия сварки заборных секций предназначена для изготовления заборных ограждений 3D, пергонов и габионов. Линия обладает надёжной конструкцией, высокой производительностью и гибкими настройками. Полуавтоматические линии серии WLF-SA в базовой комплектации оснащаются формирователем ребра жёсткости GFRJ, благодаря тому, что формирователь встроен в линию, увеличивается производительность и степень автоматизации.



В комплект входит:

1. **Сварочный портал**
2. **Автоматический бункер для подачи поперечных прутков серии BP**
3. **Модули протяга с сервоприводом**
4. **Модуль подачи и торцевания продольных прутков с сервоприводом серии MP**
5. **Гидравлический формирователь ребра жесткости GFRJ**
6. **Пакетеровщик PS**
7. **Модуль системы охлаждения MSO-60**
8. **Шкаф управления**
9. **Силовой шкаф**

SEMI-AUTOMATIC

Особенности:

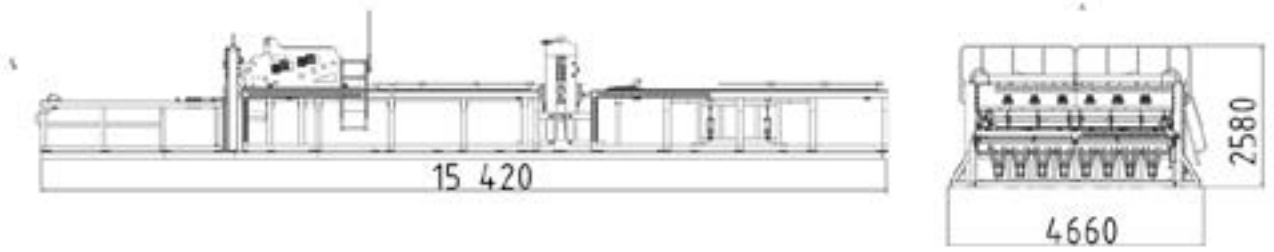
- **Средняя производительность: 1800 м2/смена**
- **Скорость сварки: 40 сварок/мин.**
- **Стабильная работа и простая настройка автоматического бункера**
- **Гибкие настройки линии**

Технические характеристики:

Максимальная ширина сетки, мм.	3100
Максимальная длина сетки, мм.	3000
Диаметр продольных прутков, мм.	3-6
Диаметр поперечных прутков, мм.	3-6
Расстояние между продольными прутками, мм	50,55,60 (шаг 5 мм.)
Расстояние между поперечными прутками, мм.	50-200 (плавно)
Количество трансформаторов (ТВК-75), шт.	8
Пиковая мощность, кВт.	75
Усреднённое потребление электроэнергии, кВт/ч.	30-35
Напряжение питающей сети, В.	380 (50Гц)
Расход сжатого воздуха, л/мин.	1000
Давление сжатого воздуха, атм. (бар)	6
Масса, кг.	2700
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	10 135 х 4000 х 2470

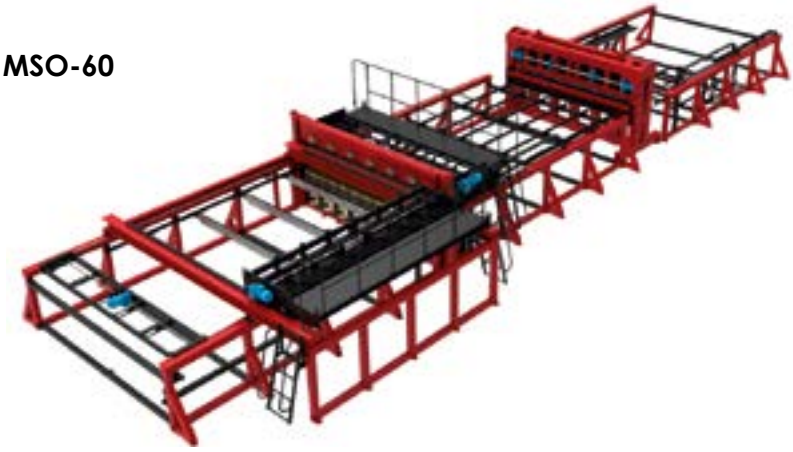
АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ СВАРКИ ЗАБОРНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ СЕРИИ WLF-A

Автоматическая линия сварки заборных секций предназначена для изготовления заборных ограждений 3D, пергонов и габионов. Данная линия является полностью автоматической, то есть подача, как продольных, так и поперечных прутков осуществляется полностью в автоматическом режиме. Благодаря этому линия обладает высочайшей производительностью и требует минимум операторов для эксплуатации. Линия серии WLF-A обладает низкой ценой и минимальными габаритными размерами.

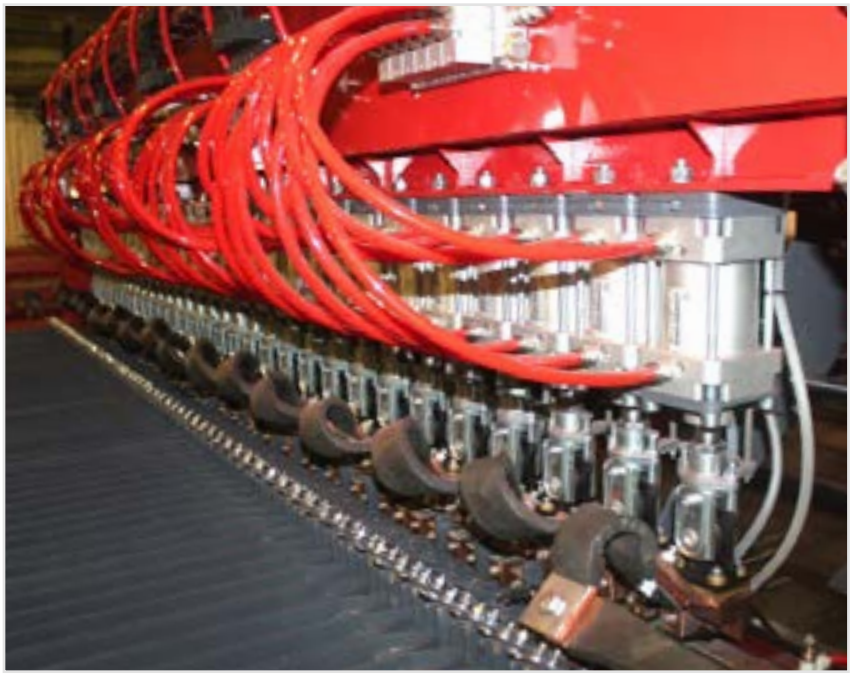


В комплект входит:

1. **Сварочный портал**
2. **Автоматический бункер для подачи поперечных прутков серии BP**
3. **Автоматический бункер для подачи продольных прутков серии BP**
4. **Модули протяга с сервоприводом**
5. **Модуль подачи и торцевания продольных прутков с сервоприводом серии MP**
6. **Гидравлический формирователь ребра жесткости GFRJ**
7. **Пакетеровщик PS**
8. **Модуль системы охлаждения MSO-60**
9. **Шкаф управления**
10. **Силовой шкаф**



HIGH PRODUCTIVE



Особенности:

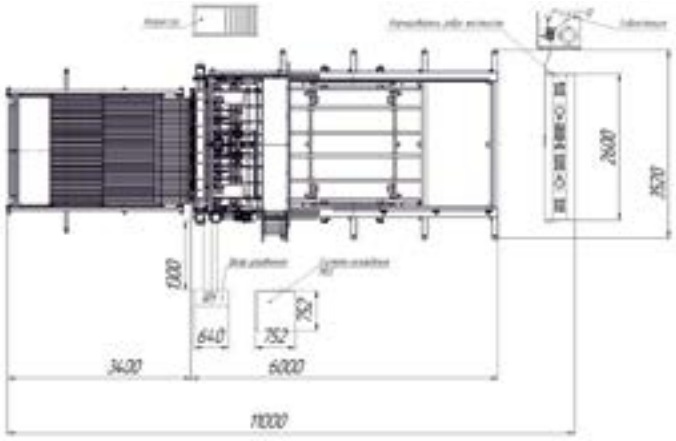
- **Средняя производительность: 3150 м2/смена**
- **Скорость сварки: 40 сварок/мин.**
- **Отличный вариант для производства 3D-заборов в промышленных масштабах**
- **Стабильная работа и простая настройка автоматического бункера**

Технические характеристики:

Максимальная ширина сетки, мм.	3100
Максимальная длина сетки, мм.	3000
Диаметр продольных прутков, мм.	3-6
Диаметр поперечных прутков, мм.	3-6
Расстояние между продольными прутками, мм.	50-60 (шаг 5 мм.)
Расстояние между поперечными прутками, мм.	50-200 (плавно)
Количество трансформаторов (ТК-75), шт.	8
Пиковая мощность, кВт.	75
Усреднённое потребление электроэнергии, кВт/ч.	35-40
Напряжение питающей сети, В.	380 (50Гц)
Расход сжатого воздуха, л/мин.	1000
Давление сжатого воздуха, атм. (бар)	6
Масса, кг.	3500
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	15 420 x 3600 x 2580

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ СВАРКИ ЗАБОРНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ СЕРИИ 3DPAL

Полуавтоматическая линия серии 3DPAL предназначена для изготовления сварных заборных ограждений 3D, габионов, пергонов. Линия обладает надёжной конструкцией, высокой производительностью и низкой ценой. Линия серии 3DPAL обладает высокой скоростью сварки и минимальными габаритными размерами. Данный вариант сварочной машины отлично подойдёт для открытия нового направления в действующем предприятии или для организации собственного бизнеса.



В комплект входит:

1. **Сварочный портал**
2. **Автоматический бункер для подачи поперечных прутков серии BP**
3. **Модуль протяга с сервоприводом**
4. **Модуль подачи и торцевания продольных прутков серии MP**
5. **Модуль системы охлаждения MSO-60**
6. **Шкаф управления**
7. **Силовой шкаф**

ECONOMY

Особенности:

- **Средняя производительность: 1200 м2/смена**
- **Скорость сварки: 30 сварок/мин.**
- **Отличный вариант для начала производства «с нуля»**
- **Стабильная работа и простая настройка автоматического бункера**

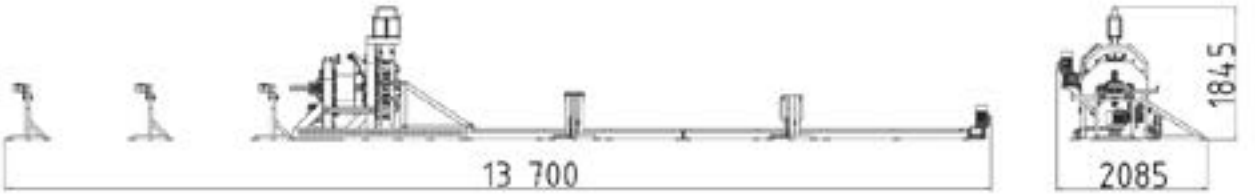
Технические характеристики:

Максимальная ширина сетки, мм.	2500
Максимальная длина сетки, мм.	3000
Диаметр продольных прутков, мм.	3-6
Диаметр поперечных прутков, мм.	3-6
Расстояние между продольными прутками, мм.	50-60 (шаг 5 мм.)
Расстояние между поперечными прутками, мм.	50-200 (плавно)
Количество трансформаторов (ТВК-75), шт.	5
Пиковая мощность, кВт.	75
Усреднённое потребление электроэнергии, кВт/ч.	20-25
Напряжение питающей сети, В.	380 (50Гц)
Расход сжатого воздуха, л/мин.	800
Давление сжатого воздуха, атм. (бар)	6
Масса, кг.	2500
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	6000 x 2950 x 2100

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОБЪЕМНЫХ КАРКАСОВ

СВАЕНАВИВОЧНАЯ МАШИНА СЕРИИ MSNM

Установки навивки каркасов свай серии MSNM предназначены для навивки и сварки арматурных каркасов железобетонных забивных мини свай. Установка имеет высокую производительностью до 150 каркасов (L-6 метров) за 1 смену. Благодаря уникальной конструкции, разработанной и запатентованной Заводом Строительного Оборудования RODEN, при навивке и сварке поперечной проволоки каркас сваи не вращается вокруг своей оси, а остаётся в статике.



В комплект входит:

1. **Сварочный портал**
2. **Устройство для перемотки проволоки с 2 шпулями и бухтодержателем**
3. **Модуль системы охлаждения MSO-60**
4. **Шкаф управления**
5. **Силовой шкаф**

Особенности:

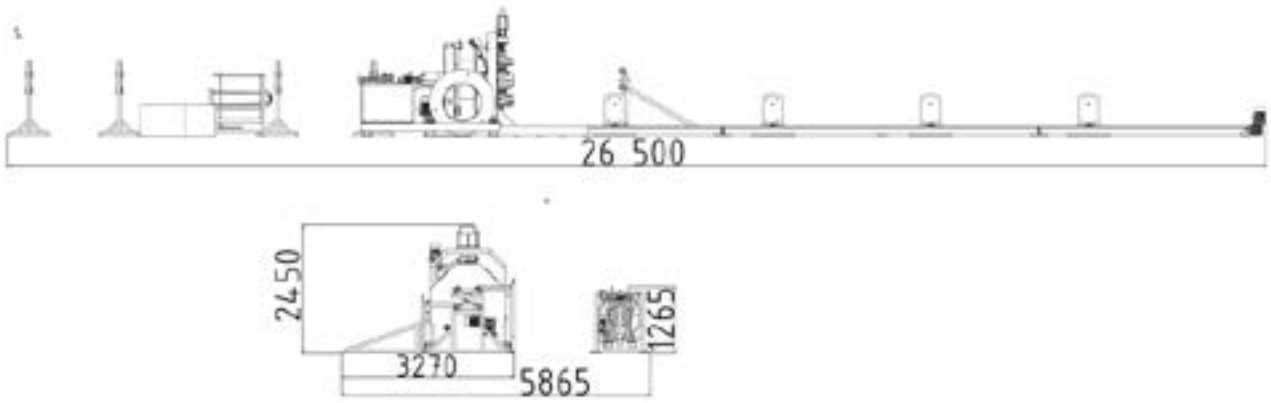
- **Средняя производительность: 150 каркасов/смена**
- **Скорость сварки: 1 каркас/4 мин.**
- **Уникальный продукт, не имеет аналогов**
- **Для эксплуатации не требует высококвалифицированного персонала**
- **Гибкие настройки установки, позволяющие тонко настроить машину**

Технические характеристики:

Диаметр навиваемой проволоки, мм.	2,8-5
Диаметр продольных прутков, мм.	8-10
Сечение сваи, мм.	150x150, 200x200
Шаг навиваемой проволоки, мм.	50-300 (плавно)
Максимальная длина сваи, мм.	6
Количество продольных стержней, шт.	4
Пиковая мощность, кВт.	75
Усреднённое потребление электроэнергии, кВт/ч.	10-15
Напряжение питающей сети, В.	380 (50Гц)
Расход сжатого воздуха, л/мин.	300
Давление сжатого воздуха, атм. (бар)	6
Масса, кг.	1500
Габаритные размеры установки (Д x Ш x В), мм.	14 000 x 2100 x 1900

СВАЕНАВИВОЧНАЯ МАШИНА СЕРИИ SNM

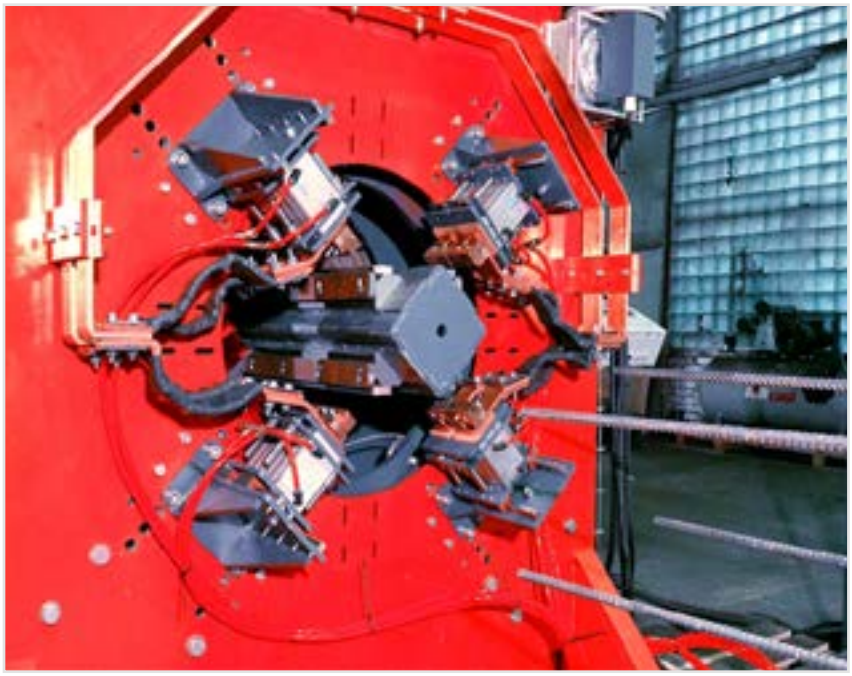
Сваенавивочная машина предназначена для навивки и сварки арматурных каркасов железобетонных забивных свай. Установка имеет высокую производительностью до 90-100 каркасов (L-12 метров) за 1 смену. Конструкция машины не имеет аналогов в России. При навивке и сварке поперечной проволоки, каркас остаётся статичным. Навивка проволоки происходит с помощью планшайбы которая крутиться вокруг арматурных стержней,а сварка осуществляется летучими пневмоцилиндрами.



В комплект входит:

1. **Сварочный портал**
2. **Устройство для перемотки проволоки с 2 шпулями и бухтодержателем**
3. **Модуль системы охлаждения MSO-60**
4. **Шкаф управления**
5. **Силовой шкаф**

UNIQUE



Особенности:

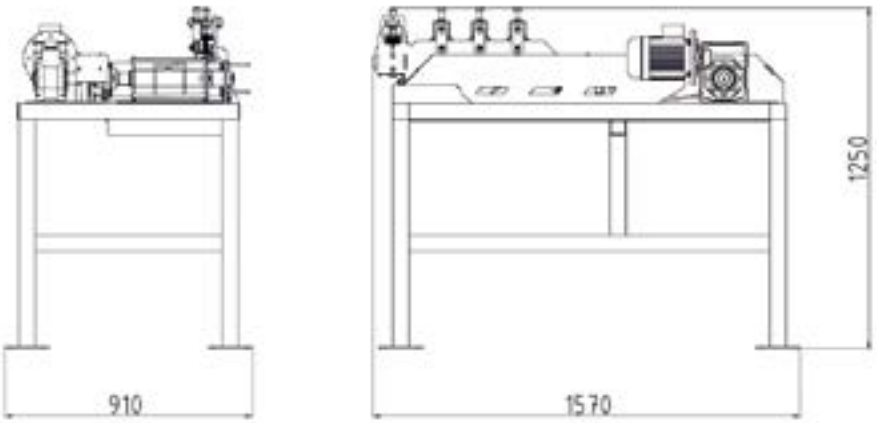
- **Высокая производительность: до 100 каркасов/смена**
- **Отличный вариант для заводов ЖБИ**
- **Уникальный продукт, не имеет аналогов**
- **Гибкие настройки установки, позволяющие тонко настроить машину**
- **Максимально быстрая переналадка на другие виды и диаметры арматуры**

Технические характеристики:

Диаметр навиваемой проволоки, мм.	2,8-6
Диаметр продольных прутков, мм.	10-28
Сечение сваи, мм.	300x300, 350x350, 400x400
Шаг навиваемой проволоки, мм.	50-300 (плавно)
Максимальная длина сваи, мм.	12
Количество продольных стержней, шт.	4
Пиковая мощность, кВт.	75
Усреднённое потребление электроэнергии, кВт/ч.	10-15
Напряжение питающей сети, В.	380 (50Гц)
Расход сжатого воздуха, л/мин.	500
Давление сжатого воздуха, атм. (бар)	6
Масса, кг.	1500
Габаритные размеры установки (Д x Ш x В), мм.	27 000 x 3270 x 2500

СТАНОК НАВИВКИ СПИРАЛИ СЕРИИ SNS

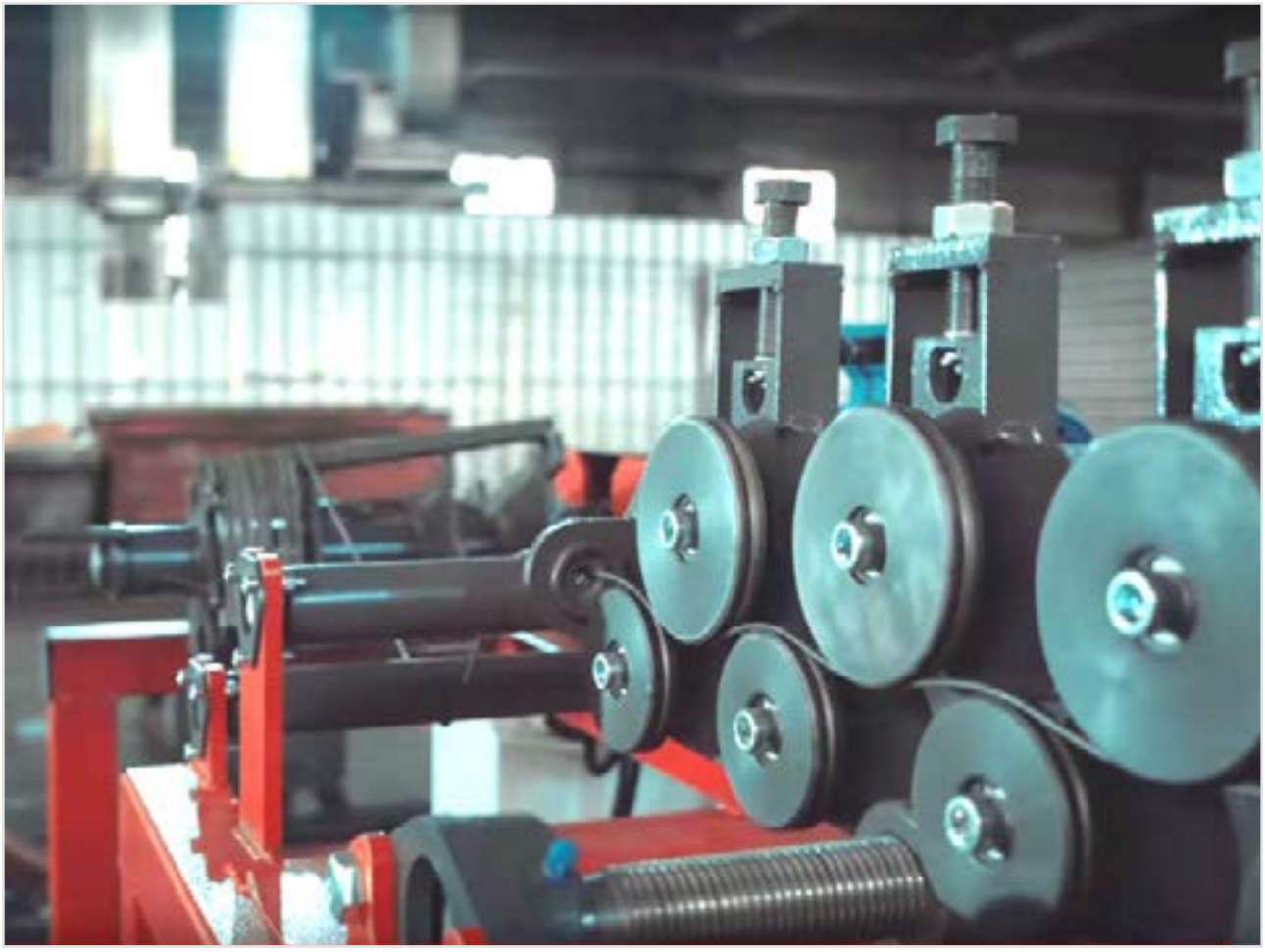
Станки серии SNS предназначены для навивки спиралей, навитые спирали используют при производстве напряженных железобетонных опор линий электропередач напряжением от 0,4 КВ до 10 КВ (СВ-95, СВ-105, СВ-110, СВ-112 и СНВ-7-13). По желанию Заказчика станок может быть оборудован сменной оснасткой (шпулей) для навивки спиральных каркасов железобетонных свай (и иных изделий) квадратного или трапецеидального сечения.



В комплект входит:

1. Комплект бухтодержателей (3 шт.)

HELIX



Особенности:

- **Скорость: 1 каркас/3 мин.**
- **Отличное соотношение цена / степень автоматизации / производительность**
- **Простая и надежная конструкция**
- **Для эксплуатации станок не требует высококвалифицированного персонала**
- **Комплектующие от ведущих европейских и японских производителей**

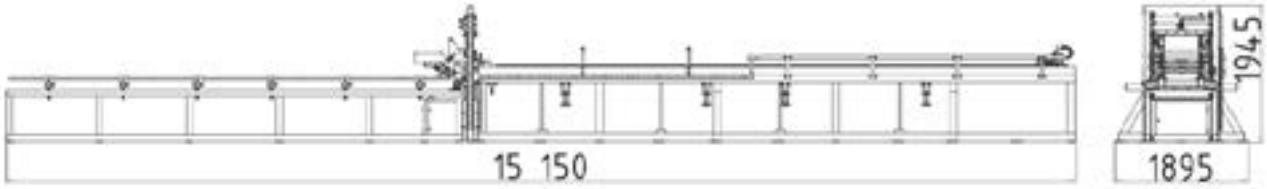
Технические характеристики:

Диаметр используемой проволоки ВР-1, мм.	4
Шаг спирали, мм.	4
Напряжение питающей сети, В.	380 (50Гц)
Масса, кг.	500
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	27 000 х 3270 х 2500

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДВУХВЕТВЕВЫХ КАРКАСОВ

ЛИНИЯ СВАРКИ ТЯЖЁЛЫХ ДВУХВЕТВЕВЫХ КАРКАСОВ LTDK

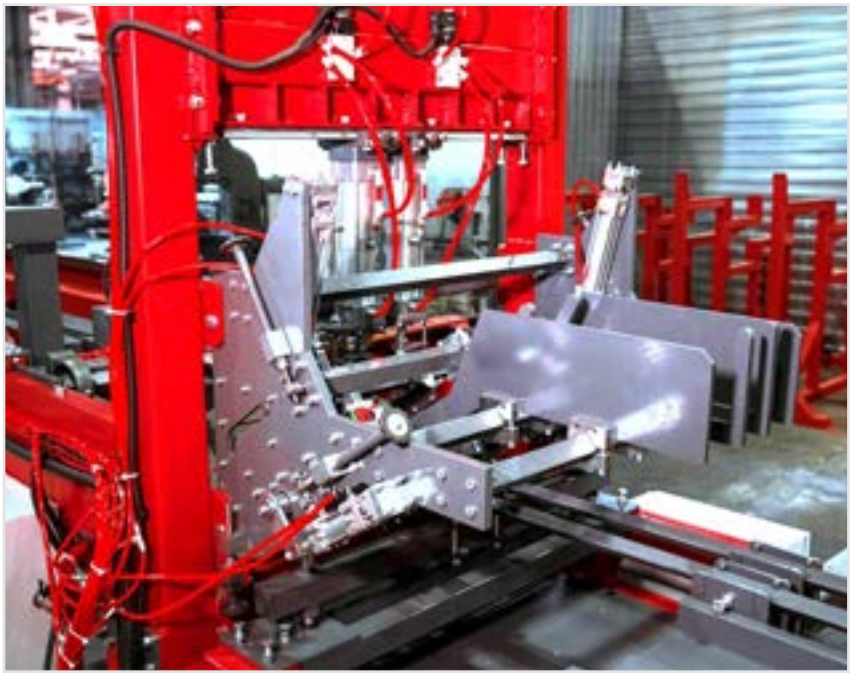
Линии серии LTDK предназначены для сварки плоских, тяжёлых двухветвевых каркасов с мерных прутков. Линии обладают высокой производительностью, низкой ценой и минимальными габаритными размерами. Машины данной серии получили широкое применение на заводах ЖБИ, где требуется максимальная универсальность и быстрая переналадка с одного вида каркаса на другой.



В комплект входит:

1. **Сварочный портал**
2. **Автоматический бункер для подачи поперечных прутков**
3. **Модуль протяга с сервоприводом**
4. **Пакетеровщик PS**
5. **Модуль системы охлаждения MSO-60**
6. **Шкаф управления**
7. **Силовой шкаф**

UNIVERSAL



Особенности:

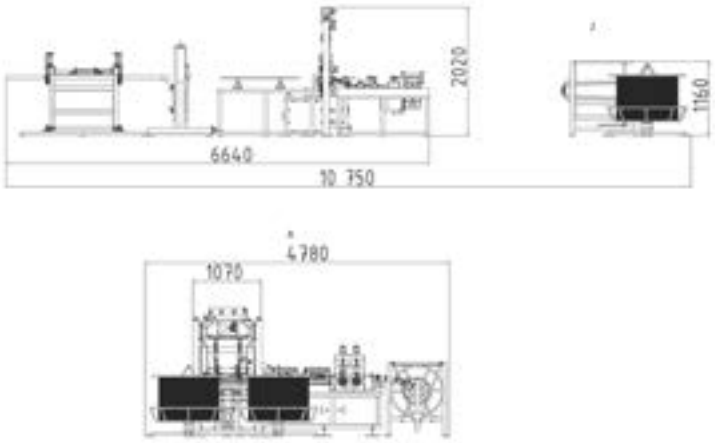
- **Скорость сварки: 30 сварок/мин.**
- **Отличное соотношение цена / степень автоматизации / производительность**
- **Низкое энергопотребление**
- **Простая и надежная конструкция, не требующая высококвалифицированного персонала**

Технические характеристики:

Ширина каркаса, мм.	80-560
Длина каркаса, мм.	1000-6000
Диаметр продольных прутков, мм.	8-28
Диаметр поперечных прутков, мм.	3-12
Размер ячеек, мм.	50-200
Напряжение питающей сети, В.	380 (50Гц)
Максимальная мощность трансформатора, кВт.	75
Количество трансформаторов (ТВК-75), шт.	2
Усредненное потребление электроэнергии, кВт/ч.	10-15
Расход сжатого воздуха, л/мин.	1000
Давление сжатого воздуха, атм. (бар)	6
Масса, кг.	2000
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	15 150 х 1900 х 1950

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ СВАРКИ ДВУХВЕТВЕВЫХ КАРКАСОВ ALDK

Автоматические линии серии ALDK предназначены для сварки плоских двухветвевых каркасов с бухт. Линя обладает высокой производительностью, низкой ценой и минимальными габаритными размерами. Машина получила широкое применение на заводах ЖБИ, где требуется максимальная универсальность и быстрая переналадка с одного вида каркаса на другой.



В комплект входит:

1. **Сварочный портал**
2. **Модуль предварительной правки поперечной проволоки**
3. **Цанговый протяг с предварительной правкой продольной проволки**
4. **Модуль протяга с сервоприводом**
5. **Сеточные ножницы SN**
6. **Комплект бухтодержателей**
7. **Пакетировщик PS**
8. **Модуль системы охлаждения MSO-60**
9. **Пульт управления**
10. **Силовой шкаф**

HIGH AUTOMATION

Особенности:

- **Скорость сварки: до 35 сварок/мин.**
- **Высокая степень автоматизации**
- **Отличное соотношение цена / степень автоматизации / производительность**

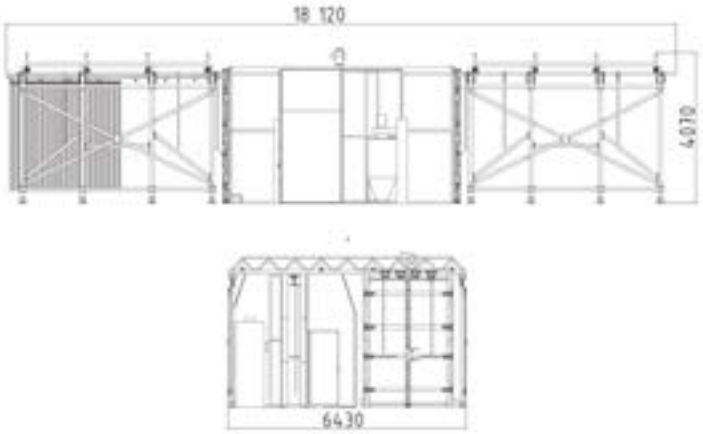
Технические характеристики:

Ширина каркаса, мм.	70-560
Длина каркаса, мм.	1000-6000
Диаметр продольных прутков, мм.	2,5-5
Диаметр поперечных прутков, мм.	2,5-5
Размер ячеек, мм.	от 50 до 200 (плавно)
Напряжение питающей сети, В.	380 (50Гц)
Максимальная мощность трансформатора, кВт.	75
Количество трансформаторов (ТВК-75), шт.	1
Усредненное потребление электроэнергии, кВт/ч.	5-10
Расход сжатого воздуха, л/мин.	1000
Давление сжатого воздуха, атм. (бар)	6
Масса, кг.	1800
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	10 750 х 4000 х 2020

МОДУЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ЛИНИЯ ПОЛИМЕРНО-ПОРОШКОВОЙ ПОКРАСКИ СЕРИИ LPP

Линии полимерно-порошковой покраски серии LPP предназначены для окраски сварных заборов 3D и комплектующих к ним (столбы, аксессуары). Благодаря применению инновационных решений удалось снизить энергопотребление камеры полимеризации в 1,5 раза по сравнению с аналогами. Ребристые ТЭНы, реализованные в данных линиях, позволили добиться выхода камеры на рабочую температуру всего за 30 минут.



В комплект входит:

1. Камера полимеризации проходная
2. Пост напыления
3. Транспортная система
4. Комплект оборудования для нанесения полимерно-порошковой краски
5. Шкаф управления

COLORING SYSTEM

Особенности:

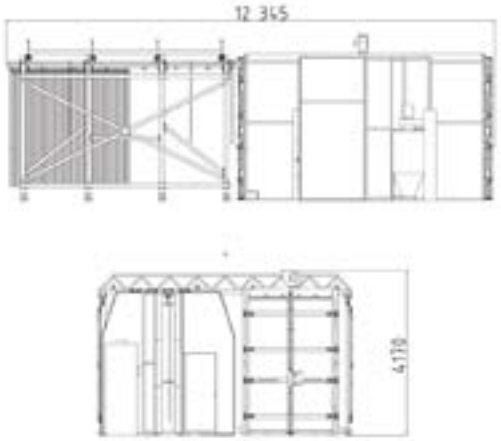
- **Высокая производительность: до 300 секций размером 3х3 м. за смену**
- **Отличное соотношение цена / степень автоматизации / производительность**
- **Система рекуперации позволяет снизить расход краски**

Технические характеристики:

Транспортная система	верхняя
Количество транспортных кареток, шт.	8 (по 4 секции на каждую)
Система рекуперации	циклоны
Пиковая мощность, кВт.	70
Расход сжатого воздуха, л/мин.	200
Усредненное потребление электроэнергии, кВт/ч.	60
Вытяжной вентилятор	имеется
Напряжение питающей сети, В.	380 (50 Гц.)
Масса, кг.	2000
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	20 000 х 7000 х 3500

ЛИНИЯ ПОЛИМЕРНО-ПОРОШКОВОЙ ПОКРАСКИ СЕРИИ LPT

Линия полимерно-порошковой покраски серии LPT предназначена для окраски сварных заборов 3D и комплектующих к ним (столбы, аксессуары). Благодаря применению инновационных решений удалось снизить энергопотребление камеры полимеризации в 1,5 раза по сравнению с аналогами. Ребристые ТЭНы, реализованные в данной линии, позволили добиться выхода камеры на рабочую температуру всего за 30 минут.



В комплект входит:

1. Камера полимеризации проходная
2. Пост напыления
3. Транспортная система
4. Комплект оборудования для нанесения полимерно-порошковой краски
5. Шкаф управления

MINI COLORING SYSTEM

Особенности:

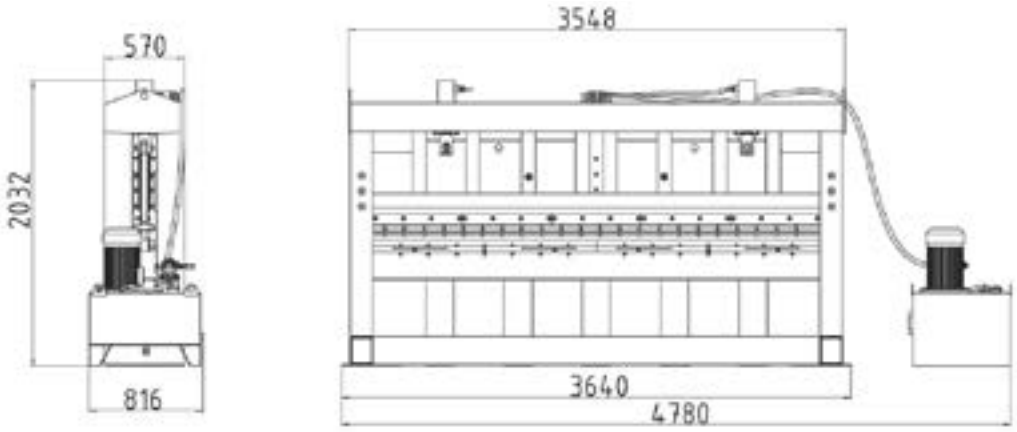
- **Высокая производительность: до 150 секций размером 3х3 м. за смену**
- **Отличное соотношение цена / степень автоматизации / производительность**
- **Быстрый выход на рабочую температуру**

Технические характеристики:

Транспортная система	верхняя
Количество транспортных кареток, шт.	8 (по 4 секции на каждую)
Система рекуперации	циклоны
Пиковая мощность, кВт.	50
Расход сжатого воздуха, л/мин.	200
Усредненное потребление электроэнергии, кВт/ч.	35
Вытяжной вентилятор	имеется
Напряжение питающей сети, В.	380 (50 Гц.)
Масса, кг.	1500
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	12 345 x 7000 x 3500

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ФОРМИРОВАТЕЛЬ РЕБРА ЖЕСТКОСТИ СЕРИИ GFRJ

Гидравлические формирователи серии GFRJ предназначены для высадки ребер жёсткости (3D) на сваренных сетках. Станок обладает низкой ценой, высокой производительностью и минимальными габаритными размерами. Станок прост в эксплуатации и не требует высококвалифицированного персонала. Гидравлический формирователь ребра жёсткости 3D применяется совместно с полуавтоматическими и автоматическими линиями для изготовления заборов 3D.



В комплект входит:

1. **Гидравлический формирователь ребра жёсткости**
2. **Гидравлическая станция**
3. **Педаль управления**
4. **Электрошкаф**

HYDRAULIC

Особенности:

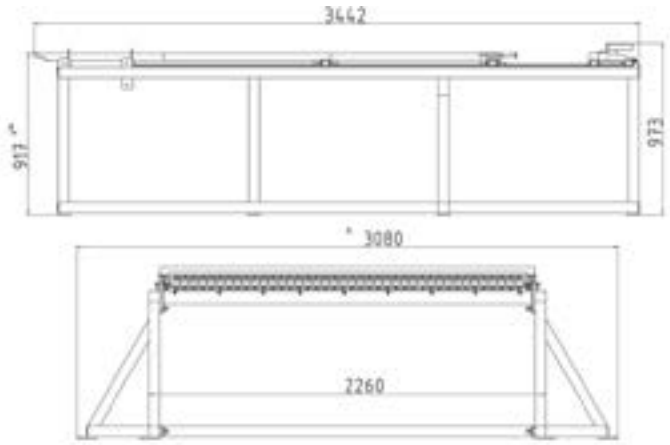
- **Простая и надежная конструкция**
- **Для эксплуатации станка не требуется высококвалифицированный персонал**
- **Отличное соотношение цена / степень автоматизации / производительность**
- **Комплектующие от ведущих мировых производителей.**

Технические характеристики:

Максимальная ширина обрабатываемой сетки, мм.	3100
Максимальный диаметр прутков, мм.	6
Усилие, т.	8
Пиковая мощность, кВт.	5,2
Усредненное потребление электроэнергии, кВт/ч.	4-5
Напряжение питающей сети, В.	380 (50 Гц.)
Масса, кг.	2500
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	816 x 3600 x 2035

МОДУЛЬ ПОДАЧИ И ТОРЦЕВАНИЯ ПРОДОЛЬНЫХ ПРУТКОВ СЕРИИ MP

Модуль подачи и торцевания продольных прутков MP-2 позволяет не дожидаться окончания процесса сварки сетки для новой загрузки партии прутков. Прутки для следующей карты можно загружать сразу же с момента начала сварки. Конструкция модуля подразумевает наличие торцевателя, который выравнивает заряженные прутки. Результат – улучшение геометрии сетки (выравнивание выпусков). Специальное устройство поможет выровнять положение прутков, сформировав из них ровные линии.



SMART

Особенности:

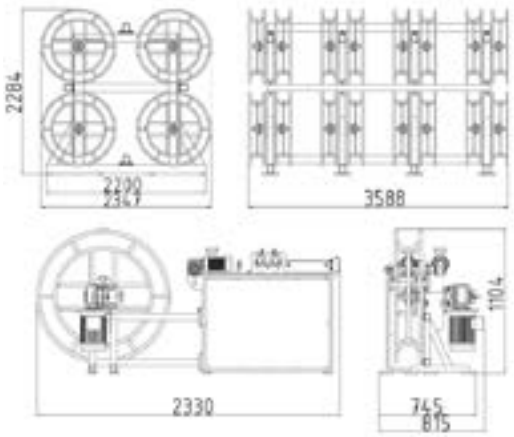
- **Простая и надежная конструкция**
- **Способствует увеличению скорости зарядки продольных прутков**
- **Улучшает геометрию сетки**
- **Позволяет оптимизировать производственные процессы**
- **Обладает гибкими настройками**
- **Способствует увеличению скорости зарядки продольных прутков**

Технические характеристики:

Длина прутка, мм.	3000
Диаметр прутка, мм.	2,5-5
Расход сжатого воздуха, л/мин.	50
Масса, кг.	200
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	3500 x 2260 x 1000

МОДУЛЬ СИСТЕМЫ МИНИБУХТ OPTIMUM

Основу конструкции модуля составляет рама с минибухтами и устройство перемотки. Используя модуль системы минибухт Optimum, удаётся сэкономить производственные площади. Для сравнения: на размещение набора стандартных бухтодержателей (в количестве 40 штук для базовых линий шириной 2 метра) требуется минимум 90 м². Благодаря модулю системы минибухтодержателей Optimum для работы линии тех же размеров будет достаточно всего 20 м².



В комплект входит:

1. **Набор кассет (минибухт) в количестве 80 штук**
2. **Рама для размещения кассет (минибухт) с проволокой**
3. **Перемоточный станок с бухтодержателем**

OPTIMUM

Особенности:

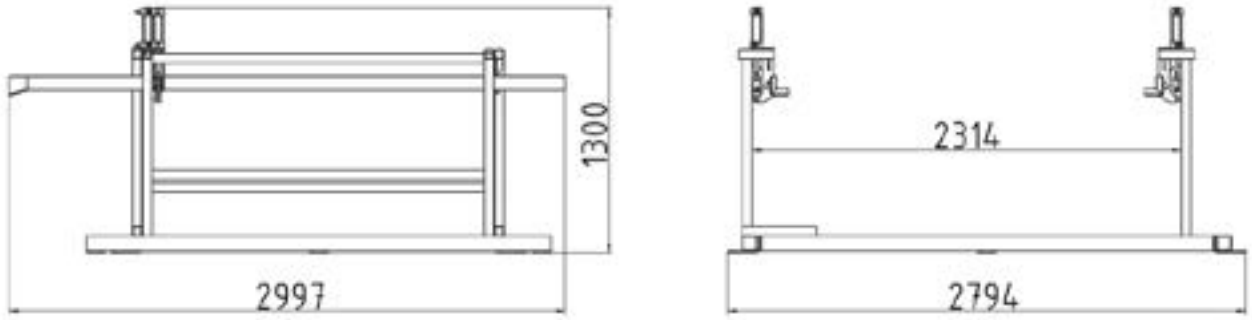
- **Простая и надежная конструкция**
- **Позволяет оптимизировать производственную площадь**
- **Отличное соотношение цена / степень автоматизации / производительность**
- **Гарантированная стабильность в работе даже при высоких скоростях**
- **Максимально быстрая переналадка на другие виды и диаметры прутков сетки**
- **Высокая степень автоматизации**

Технические характеристики:

Количество минибухт в комплекте	80
Установленная мощность, Вт.	7
Диаметр проволоки, мм.	2,5-5
Напряжение питающей сети, В.	380 (50 Гц.)
Усредненное потребление электроэнергии, кВт/ч.	5
Масса, кг.	1000
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	2300 x 3600 x 2300

ПАКЕТИРОВЩИК СЕРИИ PS

Пакетировщики серии PS предназначены для приёма и пакетирования сварной кладочной сетки в ровные пачки. Одна из частей подвижна и предназначена для регулировки под разную ширину сетки. Лопасти приводятся в движение за счёт пневмоцилиндров. Пакетировщик имеет простую и надёжную конструкцию, не требующую повышенного внимания при эксплуатации.



SMART

Особенности:

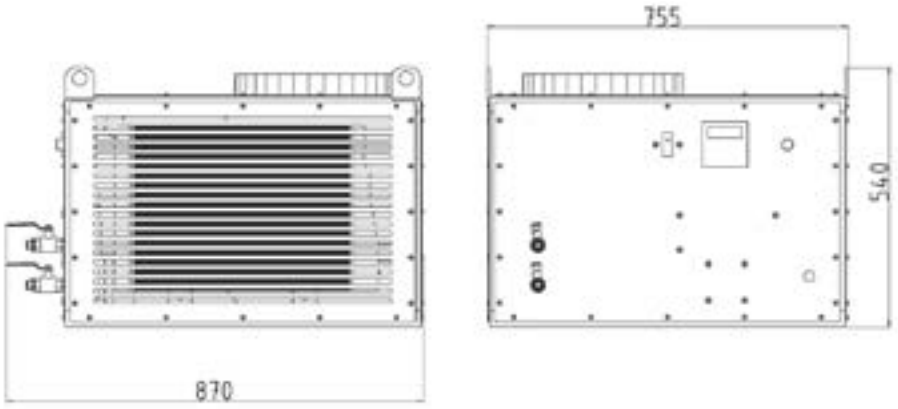
- **Простая и надежная конструкция**
- **Позволяет оптимизировать производственный процесс**
- **Способствует увеличению эксплуатационного срока сварочных линий в целом и комплектующих в отдельности**
- **Комплектующие от ведущих мировых производителей**

Технические характеристики:

Максимальная грузоподъемность, кг.	75
Масса, кг.	120
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	3000 x 2800 x 1300

МОДУЛЬ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ СЕРИИ MSO

Система охлаждения MSO-60 работает совместно с машинами контактной сварки и предназначена для охлаждения трансформаторов контактной сварки и медных электродов, благодаря чему увеличивается срок службы этих комплектующих. Система охлаждения работает в замкнутом режиме. В качестве охлаждающей жидкости используется очищенная вода или различные антифризы.



В комплект входит:

1. Циркуляционный насос
2. Тепловентилятор
3. Расширительный бак — 60 л.
4. Радиатор
5. Блок управления (с терморегулятором и датчиком температуры)

COOLING

Особенности:

- **Простая и надежная конструкция**
- **Для эксплуатации станка не требуется высококвалифицированный персонал**
- **Отличное соотношение цена / степень автоматизации / производительность**

Технические характеристики:

Режим работы	замкнутый
Расширительный бак, л.	60
Напряжение питающей сети, В.	220
Производительность $м^3$/ч.	2,5
Пиковая мощность, Вт.	500
Усредненное потребление электроэнергии, кВт/ч.	500
Давление в системе, атм. (бар)	2
Масса, кг.	85
Габаритные размеры установки (Д х Ш х В), мм.	800 x 880 x 550

RODEN

ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Завод Строительного Оборудования RODEN – наглядный пример того, как при профессиональном подходе к делу можно создать успешное предприятие меньше чем за 2 года. Этого времени нам хватило, чтобы построить современное производство полного цикла, способное удовлетворить потребности каждого клиента.
В линейке продукции RODEN подобрать подходящее оборудование может и небольшая металлобаза, и крупный металлообрабатывающее предприятие или завод ЖБИ. Мы изготавливаем технику разного уровня сложности, разной производительности и стоимости – от простых ручных станков до сверхтехнологичных автоматизированных линий. Уникальные решения RODEN не имеют аналогов как в России, так и за рубежом.

Клиенты, которые уже воспользовались услугами Завода, высоко ценят наши удобные условия сотрудничества.

От других предприятий нас отличает:

- Полный (замкнутый) цикл производства
- Минимальные сроки изготовления
- Цены в среднем в 1,5 раза ниже, чем у конкурентов
- Оборудование в наличии и под заказ
- Круглосуточная техническая поддержка в режиме 24/7
- Продажа в лизинг и кредит

ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ RODEN
630083, Российская Федерация, г. Новосибирск
ул. Большевистская 177, корпус 10
тел.: +7(383) 239-19-91
+7-983-310-19-91
e-mail: info@zsordn.ru
www.zsordn.ru