

КАТАЛОГ

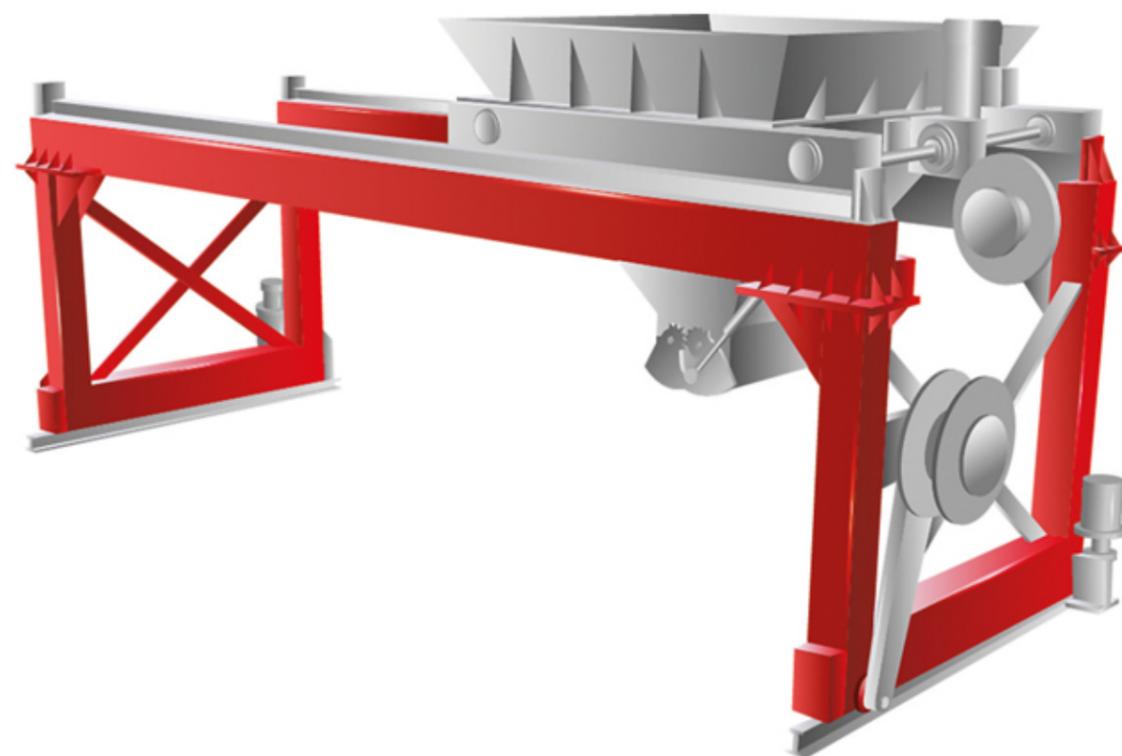
ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ
ФОРМОВОЧНОГО
ЦЕХА



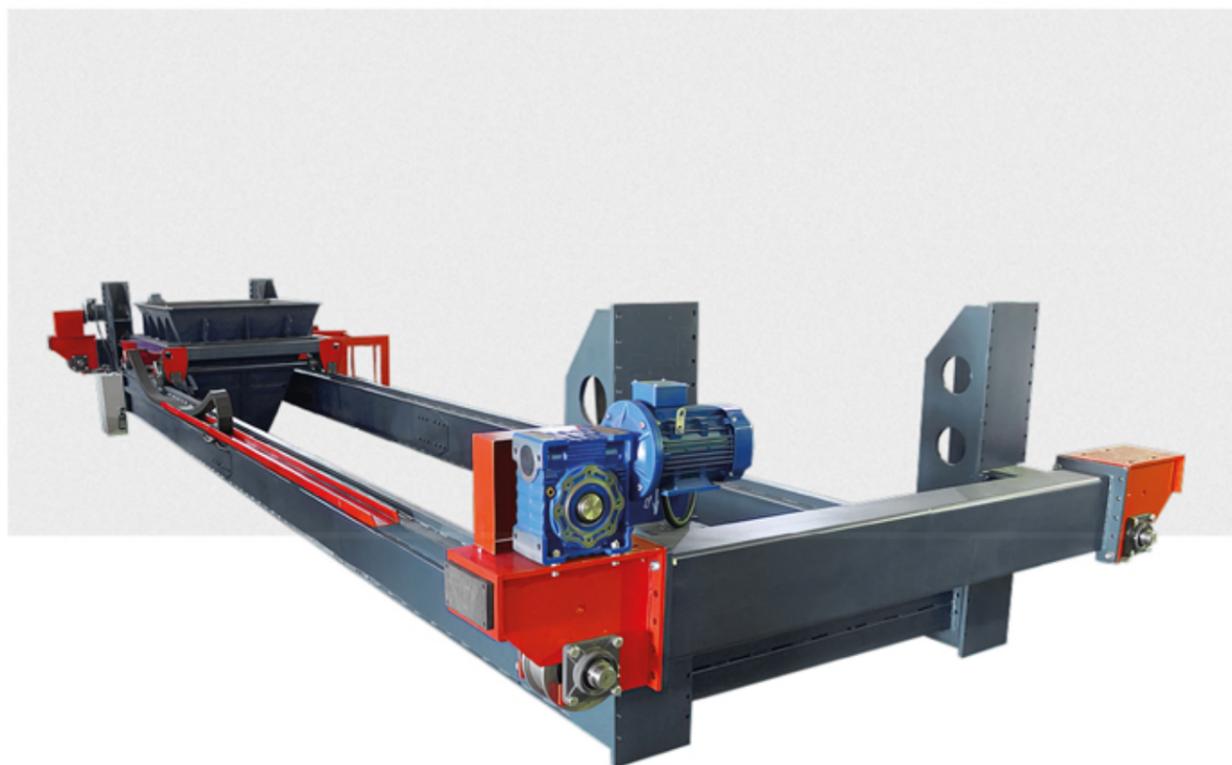
RODEN

ЦЕНТР МАШИНОСТРОЕНИЯ И МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

Формовочное оборудование



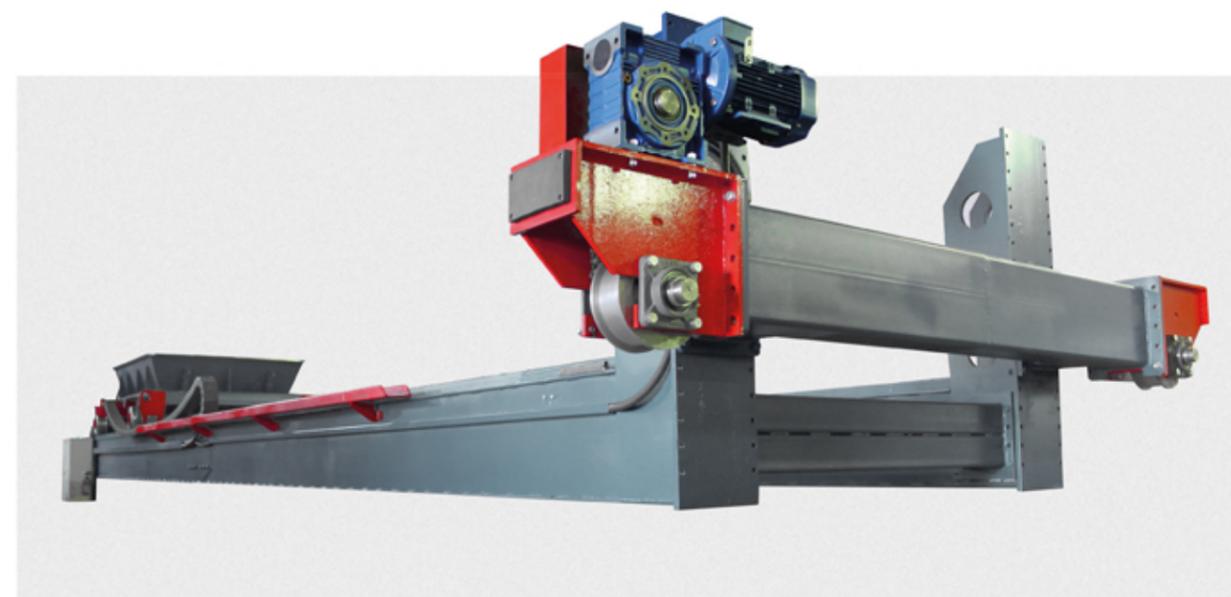
БЕТОНУКЛАДЧИК МОСТОВОГО ТИПА БМ-11



Бетонукладчик мостового типа (БМ-11) с дистанционным управлением перемещения платформы и бункера (перемещение вдоль и поперёк). Бункер с затворами на гидравлическом приводе, регулировка челюстных затворов на дистанционном управлении.

Точный контроль дозирования позволяет формировать слои различной толщины и обеспечить гладкую поверхность готовых изделий. Благодаря конструкции бетонораздаточного бункера увеличивается зона формовки и улучшается подвижность бетонной смеси.

Бетонукладчик мостового типа (БМ-11) предназначен для формовки крупногабаритных ЖБИ. Объем бункера 2,5 м. куб, ширина 11 м.



БЕТОНОУКЛАДЧИК СМЖ-69 / СМЖ-162 / СМЖ-166

Для подачи и распределения бетонной смеси применяются самоходные ленточные бетоноукладчики.

Бетоноукладчик СМЖ-69А / СМЖ-69Б / СМЖ-162 / СМЖ-166, полупортального и портального типа выдаёт бетонную смесь в форму и разравнивает её при формировании многпустотных панелей перекрытий жилых зданий и других однослойных железобетонных изделий шириной до 2-х метров.

Рама бетоноукладчика сварная, портального типа. Нижняя часть её состоит из четырёх продольных швеллеров, попарно связанных между собой и несущих два приводных и два ходовых колеса. Верхняя часть рамы состоит из продольных и поперечных балок. На верхнюю обвязку рамы установлен бункер и бак для воды. В верхней части смонтированы привод передвижения, привод питателя и механизм подъёма заслонки.

Привод передвижения электромеханический с частотным преобразова-



телем. Частотный преобразователь позволяет регулировать скорость перемещения в зависимости от технологического процесса.

Бункер бетоноукладчика сварной из листового и углового проката. На нижних боковых стенках

прикреплены цапфы опор заслонки. Внутренняя поверхность облицована полипропиленом. Рабочая ширина бетоноукладчика может изменяться при использовании переставных стенок внутри бункера.

Питатель подвешен к бункеру и состоит из рамы,

приводного и натяжного барабанов, бесконечной транспортёрной ленты. На приводном барабане посажена ведомая звёздочка цепной передачи, с помощью которой крутящий момент от привода питателя передаётся на ведущий барабан.

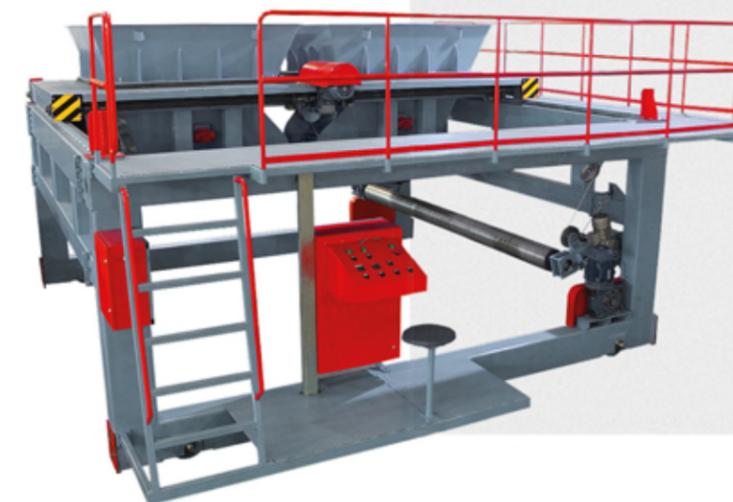
Выходное отверстие бункера, предусмотренное на передней его стенке, перекрывается заслонкой, работающей от пневмоцилиндра, который питается от цеховой системы сжатого воздуха с помощью подвесного рукава.

Распределяющее устройство установлено под питателем и представляет собой шарнирно-смонтированную на боковинах приводную подъемно-отпускную воронку. Положение распределяющего устройства регулируется в зависимости от толщины формируемых изделий.

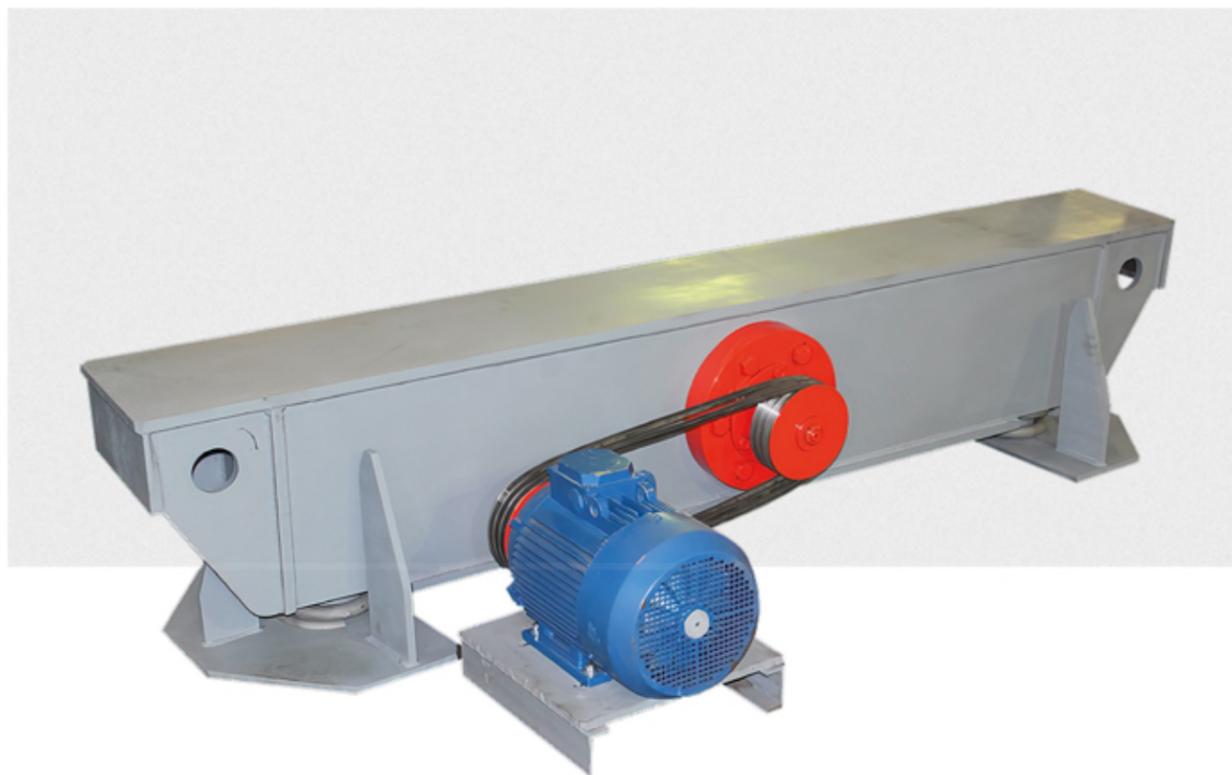
Электроэнергия к приводам подводится по гибкому кабелю, смонтированному на специальной подвеске. Последняя состоит из прикрепленного к раме-порталу кронштейна

ПОРТАЛЬНЫЙ, КОНСОЛЬНЫЙ

и колец, которыми кабель подвешивается к тросу. По желанию Заказчика бетоноукладчик может оборудоваться дополнительным заглаживающим валиком верхней поверхности изделий и системой орошения пустотобразователей для более облегченного их удаления.



ВИБРОТУМБЫ ДЛЯ ЖЕСТКИХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ



Вибротумба предназначена для комплектации вибростолов, состоящих из двух и более вибротумб, в зависимости от металлоформ формируемых железобетонных изделий. На практике, для изготовления плит пустотного настила длиной до 7,2 м устанавливают 4 вибротумбы.

Конструкция вибротумбы выполнена из условия надежности при эксплуатации. Таким образом, вибротумба состоит из мощного стального металлического корпуса, в котором вращается один цельнометаллический эксцентриковый вал.

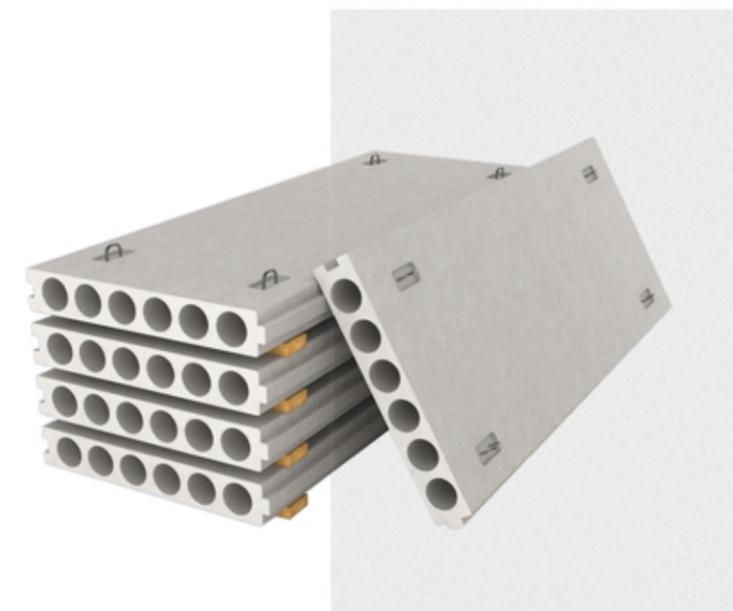
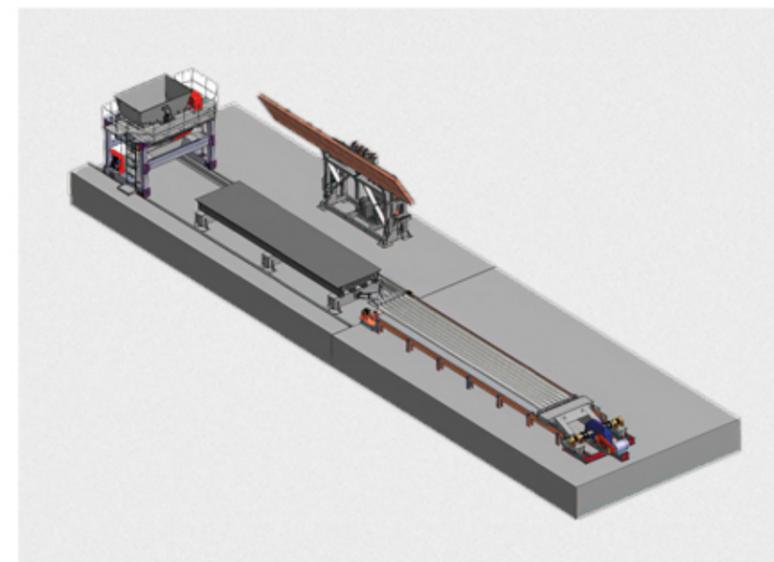
Вал в корпусе крепится на двух самоцентрирующихся подшипниках. Вращение на вал передается через шкивы и клиноременную передачу напрямую от электродвигателя, что обеспечивает высокочастотную вибрацию и высокое качество поверхностей жби.

ЛИНИЯ ПЛИТ ПУСТОТНОГО НАСТИЛА

Формовочное оборудование используется для образования технологических пустот в железобетонных панелях перекрытий во время выстаивания бетонной смеси. В комплект входит:

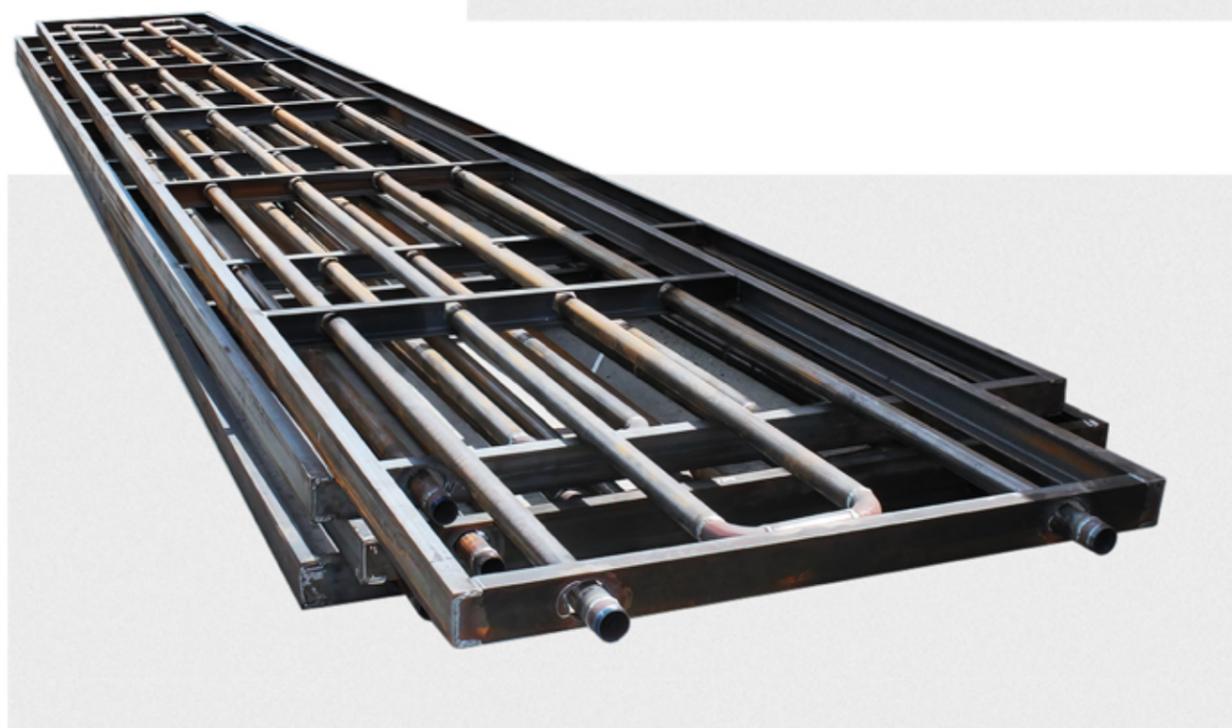
- Формовочная машина СМЖ-227
- Бетоноукладчик СМЖ-69
- Комплект вибротумб для уплотнения бетонной смеси
- Гидродомкрат для предварительного натяжения арматуры
- Вибропригруз (несколько модификаций по выбору заказчика)
- Единый пульт управления

Данная комплектация позволяет сократить число работников, занятых на производстве плит пустотного настила до 2 человек.

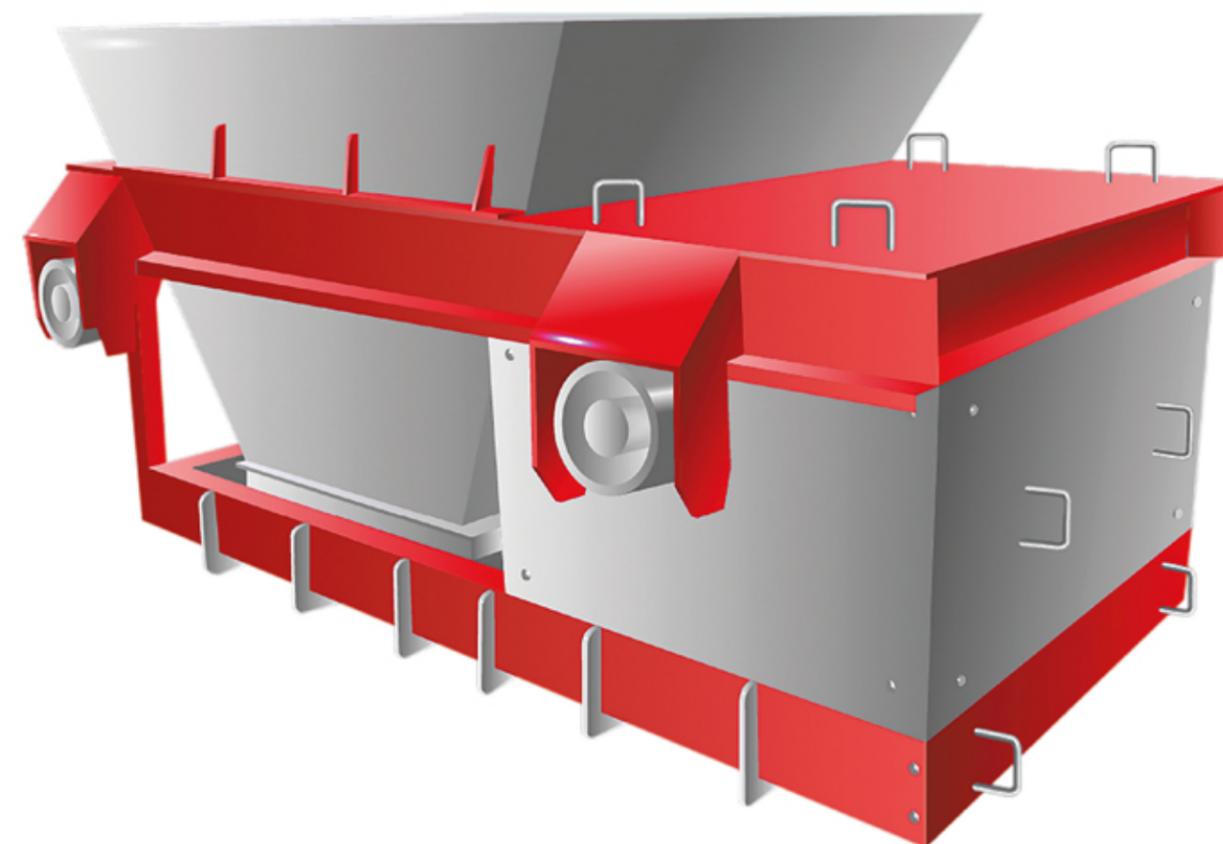


МЕТАЛЛОФОРМЫ ДЛЯ НЕСТАНДАРТНЫХ ЖБ ИЗДЕЛИЙ

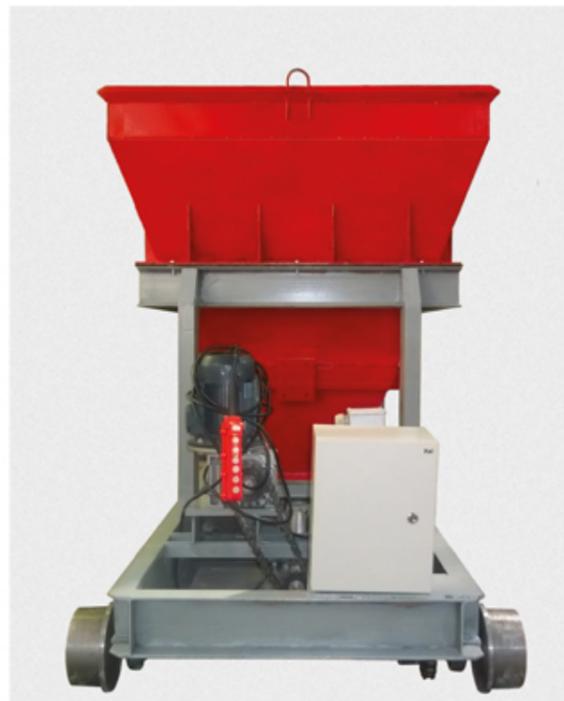
Производство металлоформ осуществляется с абсолютно любыми параметрами и характеристиками. Высокое качество металлоформ обеспечивается за счет изготовления деталей и комплектующих на станках плазменной и лазерной резки, и использования листогиба немецкого производства.



Бетоновозные телеги



БЕТОНОВОЗНАЯ ТЕЛЕГА СМЖ-2В/2М



Бетоновозная телега СМЖ-2В/2М (бункер раздаточный) предназначена для передачи бетонной смеси удобоукладываемостью не более 8 см. от бетоносмесителей до бетоноукладчиков на формовочных постах.

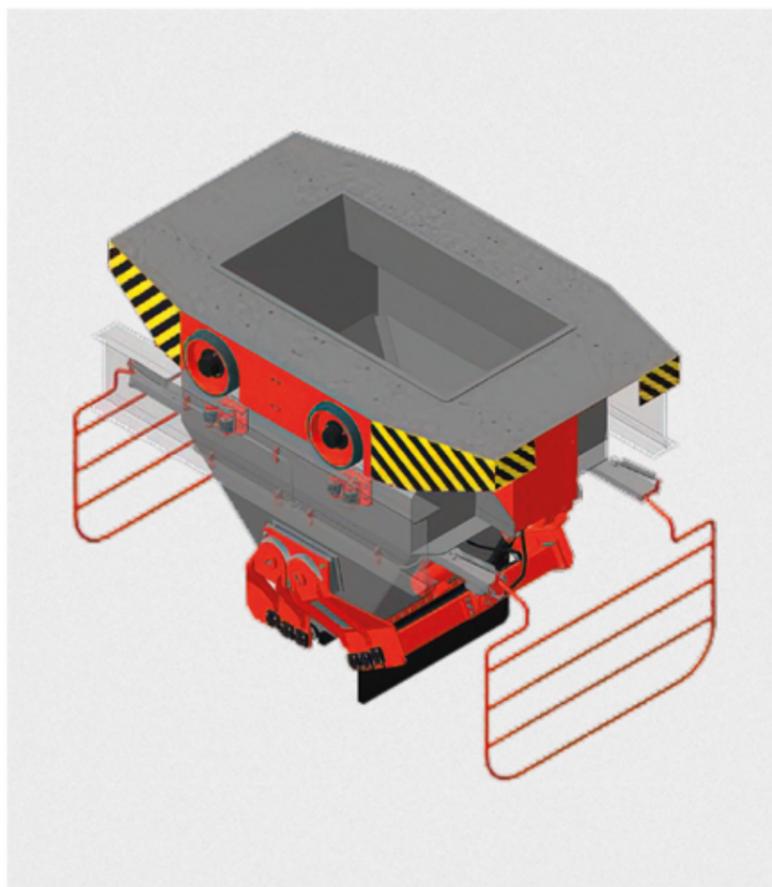


БЕТОНОВОЗНАЯ ТЕЛЕЖКА ЧЕЛЮСТНАЯ

Бетоновозная телега 2,5 м³ двухчелюстная с гидравлическим приводом. Предназначена для передачи бетонной смеси от бетоносмесителей до бетоноукладчиков на формовочных постах

Преимущества:

- Усовершенствованный затворный механизм, который позволяет исключить потери бетона при доставке
- Движение по сложной траектории достигается за счет особенностей конструкции механизма передвижения. Модуль перемещается со скоростью до 2,5 м/с
- Бесшумность работы достигается за счет использования специальных износостойких полиуретановых колес



ЛИНИИ АДРЕСНОЙ ДОСТАВКИ БЕТОНА / КЮБЕЛИ

Система адресной доставки бетонной смеси предназначена для доставки готовой смеси на формовочные посты на заводах ЖБИ. Доставка готового бетона производится при помощи бетонных кубелей. Управление кубелем производится с пульта управления поста загрузки. При этом инициируются

следующие команды на движение: вперед, назад с предварительным указанием номера поста, возле которого тележка должна остановиться. Выгрузка свежего бетона производится с пульта управления поста выгрузки. Пульт управления поста выгрузки инициирует следующие команды: выгрузка и стоп. Поворотная ёмкость

кубеля оснащена двумя электрическими вибраторами необходимыми для быстрой очистки ёмкости от бетона при разгрузке.



ПЕРЕДАТОЧНАЯ БАДЬЯ (КОВШ) ДЛЯ БЕТОНА

Передачная бадья для бетона с радиоуправляемым приводом двухчелюстного затвора.

Модель поставляется в двух вариантах:

- С запиткой привода от электрической сети на месте формовки и загрузки бетоноукладчика
- С запиткой привода от аккумуляторной батареи



Бетоносмесительные установки (БСУ)



МИНИ БЕТОННЫЙ ЗАВОД (УЗЕЛ)

Бетонный мини завод (БМЗ) — решение для малого и среднего бизнеса, используются непосредственно на стройплощадках и производствах, благоустройстве города, строительстве домов, коттеджей и дачных поселков.

Конструктивные особенности модели "под ключ" обеспечивают в кратчайшие сроки производство товарного бетона для продажи и строительства.



Сопутствующее оборудование



ВЫВОЗНАЯ ТЕЛЕГА

Телега предназначена для перемещения различных грузов до 40 т по внутренним и ж/д путям как внутри помещения, так и для вывоза грузов за пределами помещения. Управление с пульта дистанционного управления.



УСТАНОВКА ДЛЯ СБОРКИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ

Установка типа СМЖ-56Б, СМЖ-286Б предназначена для сборки и сварки объемных арматурных каркасов железобетонных изделий, например, каркаса трехслойной панели. Вертикальная установка для сварки арматурных каркасов включает следующие узлы: станину с подъемным кондуктором, перемещающимся от электропривода, подвесные

сварочные клещи (или аппарат дуговой сварки) с возможностью вертикального и горизонтального перемещения, приямок, в который опускается нижняя часть кондуктора. Исполнение вертикальных установок для сборки арматурных каркасов: односторонняя, двусторонняя, однопостовая, двухпостовая. Габариты изделий - по согласованию.

Вас интересует арматурная сетка с проемами и комбинированной ячейкой? Новая универсальная автоматическая машина сварки WFE для заводов ЖБИ и крупнопанельного домостроения с подвижными сварочными головками. Безграничные возможности сочетания арматуры и проволоки разных диаметров шириной сетки до 3600 мм и длиной до 8000 мм.



КАНТОВАТЕЛЬ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ ПДН

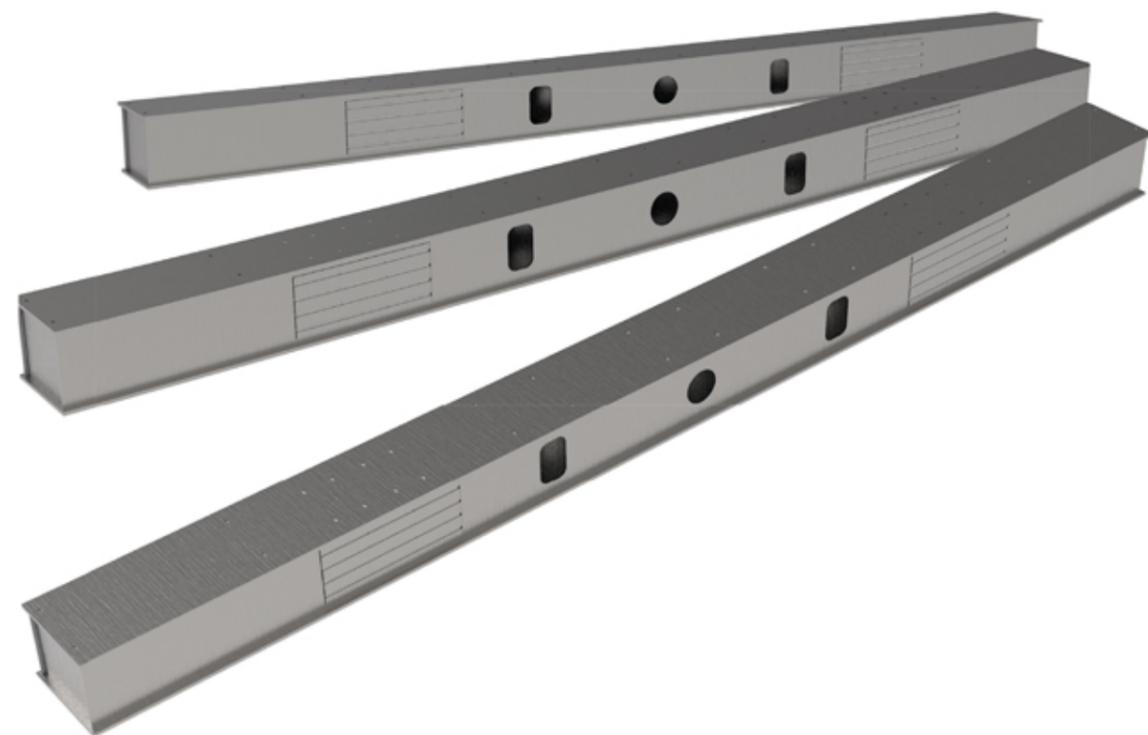
Кантователь для производства плит ПДН 6x2 м предназначен для линии по производству дорожных плит. Плиты при формовании располагаются рифленой стороной вниз. Так как плиты запрещено по технологии поднимать за две петли, таким образом единственным способом является переворот, эти функции выполняет кантователь.

Применение кантователя:

- Закрепление плиты за монтажные петли
- Укладка с помощью подъемного крана на раму кантователя
- Фиксация зажимов кантователя
- Включение привода – переворот плиты
- Закрепление плиты в новом положении за монтажные петли
- Перенос на место складирования рифленой стороной вверх
- Новая плита



Магнитная бортоснастка



МАГНИТНАЯ БОРТОСНАСТКА

Магнитная бортоснастка — это система фиксации опалубочных бортов к формовочному столу с помощью постоянных магнитов для производства плоских железобетонных изделий любой формы в заводских условиях. Бортоснастка для жби дает возможность не производить сварочные работы, когда выполняется монтаж бортов к столу.

Преимущества магнитной бортоснастки:

- Возможность создавать разнообразные железобетонные изделия, при этом, не затрачивая больших финансовых средств на их производство
- Легко и в короткие сроки монтировать опалубку
- Не заниматься такими трудоемкими процессами, как сварка, зачистка и шлифовка
- Быстро вносить любые изменения в проект.

Таким образом, благодаря подобной технологии, удастся снизить затраты на закупку

материалов и быстрее создавать продукцию, которая окупается в короткие сроки. В последнее время широкое распространение приобрела магнитная опалубка для ЖБИ. Она и входит в магнитную бортоснастку. По своим параметрам такая система значительно превосходит другие способы, поскольку позволяет добиться того, чтобы заливаемая конструкция приобрела абсолютно гладкие контуры. Именно по этой причине часто ее используют для заливки

пола или обустройства фундамента дома. Применять ее можно и для изготовления сэндвич-панели, создать балки и монолитные стены, а также проемы. Магнитная бортоснастка является надежным и долговечным оборудованием, позволяющим сократить время изготовления железобетонных изделий, делая процесс производства более гибким и эффективным. Оборудование окупается в короткие сроки.



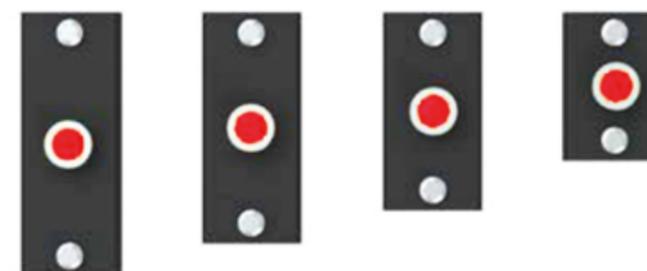
СТАНДАРТНЫЕ МАГНИТНЫЕ БОКСЫ

Стандартный магнитный бокс (БМ) представляет из себя прочный стальной корпус из нержавеющей стали, внутри которого установлена магнитная система необходимого усилия. Серийно выпускаются магнитные блоки с усилием отрыва до 2400 кг. Каждый блок оснащен двумя посадочными отверстиями с резьбой. Через эти отверстия к магнитному блоку подсоединяются элементы различной бортоснастки.

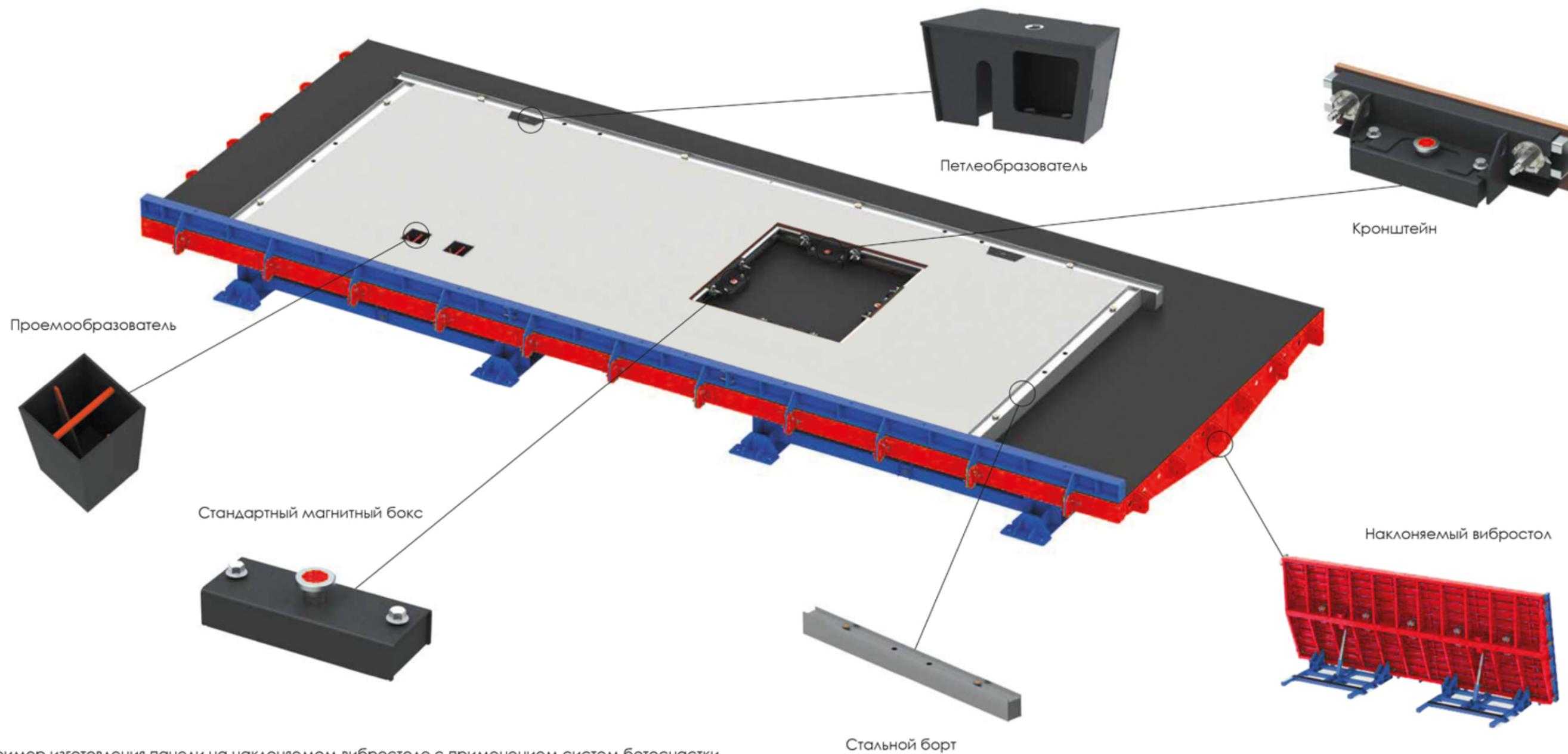
Магнитные системы устойчивы к вибрации и долговременным температурным воздействиям. Благодаря своей универсальности, магнитные боксы широко применяются в системах бортоснастки для производства ЖБИ.

Для компактного складирования магнитных боксов предусмотрена специальная стойка.

БМ-2400 БМ-2000 БМ-1600 БМ-1000

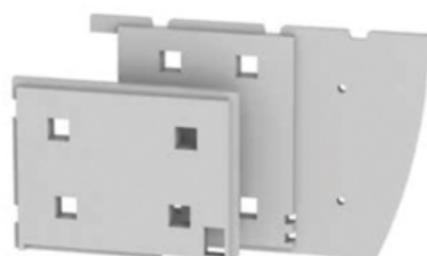


ПРИМЕНЕНИЕ СИСТЕМ МАГНИТНОЙ БОРТОСНАСТКИ



Пример изготовления панели на наклоняемом вибростоле с применением систем ботоснастки на магнитах.

ПРИМЕНЕНИЕ СИСТЕМ МАГНИТНОЙ БОРТОСНАСТКИ



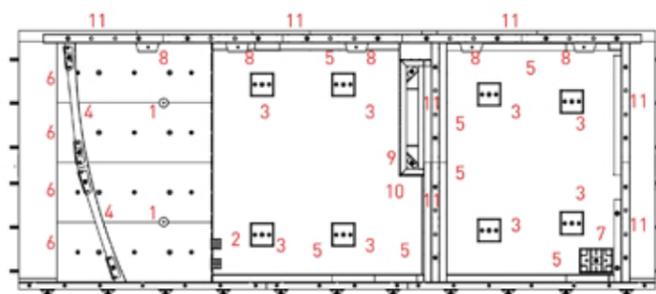
Пример изготовления железобетонной панели на наклоняемом вибростоле с применением систем магнитной бортоснастки.

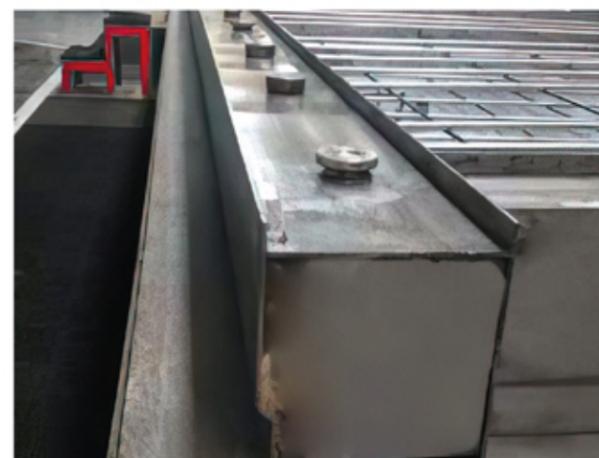
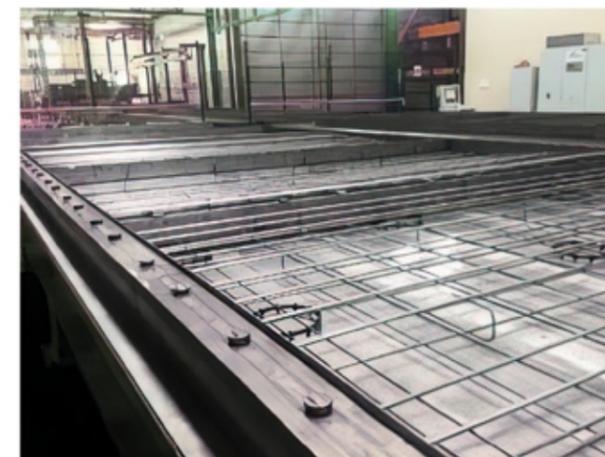


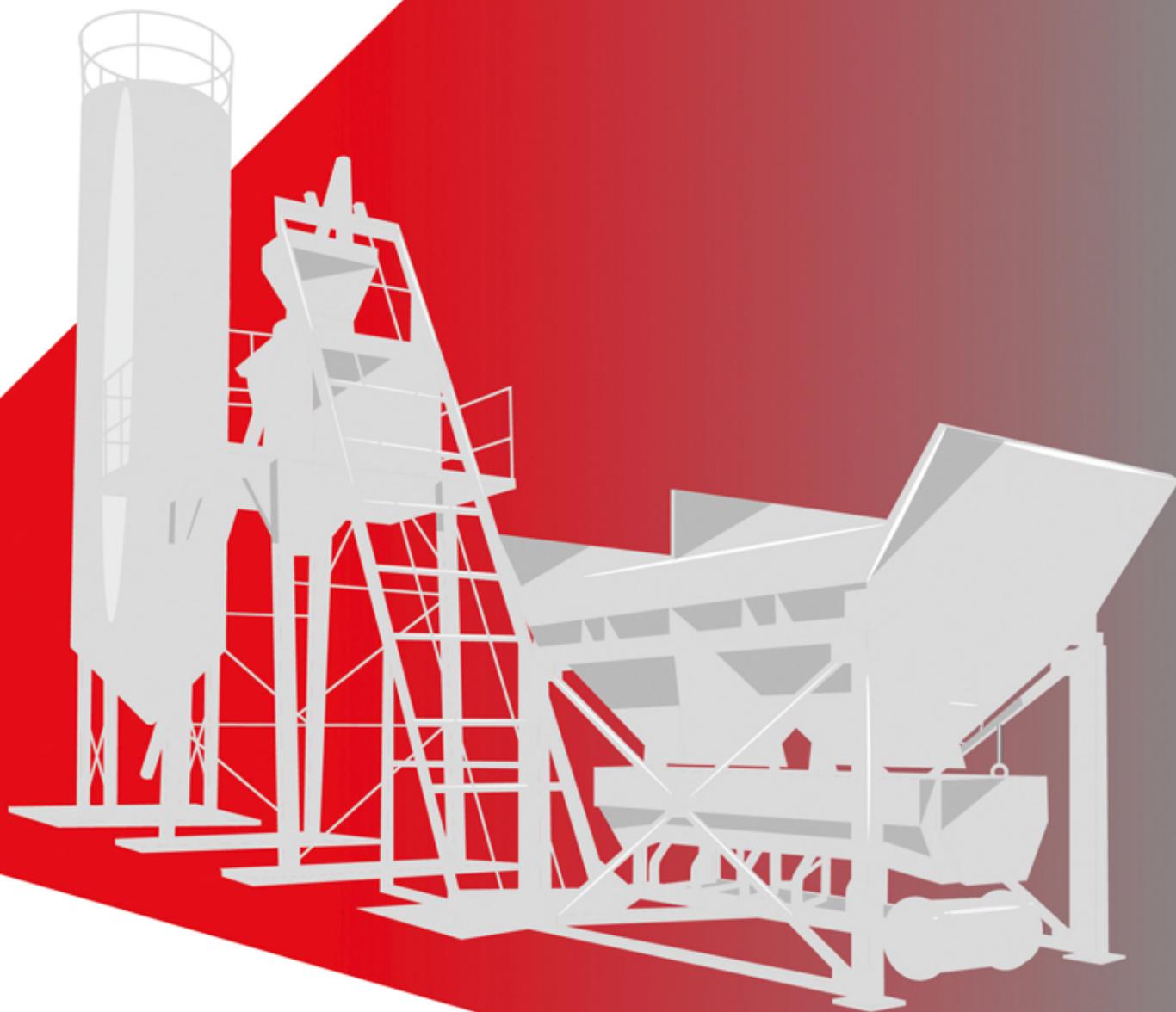
Уступообразователи внутренней стороны панели

Наклоняемый вибростол

Расположение бортоснастки на столе, для изготовления железобетонных панелей 5П-12 и 5П-14







ЦЕНТР МАШИНОСТРОЕНИЯ И МЕТАЛЛООБРАБОТКИ RODEN

630083, Российская Федерация, г. Новосибирск

ул. Большевистская 177, корпус 10

тел.: +7(383) 239-19-91

+7-983-310-19-91

e-mail: info@zsordn.ru

<https://zsordn.ru>